

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

УТС-77
**САМОЗАРЯДНЫЙ
НАРАБИН СИМОНОВА
(СКС)**

РУКОВОДСТВО ПО СРЕДНЕМУ РЕМОНТУ

Министерство обороны

В/Ч
74

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

7,62-мм
САМОЗАРЯДНЫЙ
КАРАБИН СИМОНОВА
(СКС)

РУКОВОДСТВО ПО СРЕДНЕМУ РЕМОНТУ

Издание четвертое

Ордена Трудового Красного Знамени
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СССР
МОСКВА - 1972

В В Е Д Е Н И Е

Настоящее Руководство совместно с Общим руководством по ремонту артиллерийского вооружения¹ предназначено для среднего ремонта 7,62-мм самозарядного карабина Симонова (СКС) в ремонтных органах частей, соединений и объединений в мирное и в военное время.

Руководство разработано для ремонта карабинов последних годов изготовления с учетом конструктивных особенностей карабинов первых годов изготовления.

Карабины первых годов изготовления отличаются от карабинов последних годов изготовления следующим:

- стержень и флагшток чеки ствольной коробки представляют собой одну деталь — чеку крышки;
- отсутствуют разобщитель, пружина предохранителя и штифт прицельной планки;
- имеется пружина ударника;
- вместо клинового штыка имеется игольчатый штык, а вместо чеки ударника — штифт ударника;
- ударник имеет головку;
- верхние плоскости щек предохранителя, нижняя плоскость выреза трубки штыка и задние плоскости рожек трубки ствола горизонтальные, а не наклонные;
- буферная пружина более короткая;
- пружина толкателя одножильная.

Плановый средний ремонт (дефектация и работы по устранению выявленных неисправностей) карабинов производится в объеме, предусмотренном Перечнем обязательных проверок технического состояния карабинов при среднем ремонте, помещенном в главе 1.

Изложенный в Руководстве дополнительный материал, не предусмотренный Перечнем обязательных проверок, может использоваться при устраниении отдельных неисправностей в процессе текущего ремонта.

При текущем ремонте (устранении неисправностей, возникших при эксплуатации карабинов или выявленных при проведении технического обслуживания) дефектация карабинов в полном

¹ В дальнейшем именуется Общим руководством.

объеме Перечня обязательных проверок может не производиться, а неисправности должны устраняться способами, приведенными в настоящем Руководстве.

В мастерских воинских частей и соединений не производить работы, указанные в технологических картах 1 и 2.

Руководство состоит из двух частей и приложений. Первая часть содержит перечень обязательных проверок при выявлении неисправностей и контроле отремонтированных карабинов, а также указания по выявлению неисправностей и способы их устранения.

Вторая часть содержит технологические карты на отдельные трудоемкие работы.

В приложении 1 помещен перечень войсковых калибров и приборов, в приложении 2 дана ведомость простейших инструментов и приспособлений, применяемых для ремонта карабинов, а в приложении 3 — ведомость отличия наименований узлов и деталей карабина, принятых в настоящем Руководстве, от наименований узлов и деталей, принятых в Наставлении по стрелковому делу.

В приложении 2 помещены перечень и рисунки деталей, которые могут быть изготовлены в ремонтных мастерских без технологических карт во время проведения среднего ремонта при отсутствии необходимых запасных частей. В том же приложении помещены рисунки на изготовление деталей, замена которых не предусмотрена настоящим Руководством, но может быть произведена в ремонтной мастерской.

При отсутствии в настоящем Руководстве особых указаний выявление и устранение общих неисправностей, ремонт типовых деталей и их сопряжений, а также изготовление винтовых пружин производить согласно Общему руководству.

В Руководстве условные номера деталей и их элементов даны в соответствии с рис. 85, на котором также указаны их чертежные номера. Если номера сборок и деталей не соответствуют номеру, нанесенному на ствольной коробке, осторожно забить эти номера и с помощью клейм нанести новые номера рядом со старыми. Разрешается наносить номера электрографом.

Разборку и сборку карабина, а также проверку боя и приведение его к нормальному бою производить согласно Наставлению по стрелковому делу.

Вновь изготавляемые детали и детали, освещенные инструментом, в процессе ремонта вместо оксидирования разрешается окрашивать (подкрашивать) согласно Общему руководству или лаком БФ-4 с примесью спирторастворимого нигрозина (300—400 г лака БФ-4 и 15—20 г спирторастворимого нигрозина).

Марки сталей, указанные на рисунках для изготовления деталей, даны по ГОСТ 1050—60 и ГОСТ 380—60.

Типы электродов для дуговой сварки и наплавки даны по ГОСТ 9467—60 и ГОСТ 10051—62.

При среднем ремонте карабинов в военное время допускаются:

— сколы, выколы, трещины и вмятины в ложах и накладках, не влияющие на их прочность и удобство эксплуатации; при этом

острые края скруглить, чтобы они не мешали обслуживанию оружия;

— отремонтированные и изготовленные деревянные детали и вклейки не лакировать, а только подкрашивать под общий фон;

— вновь установленные металлические детали и детали, освещенные инструментом, не оксидировать и не подкрашивать, а смазать эксплуатационной смазкой;

— наружные вмятины, глубокие царапины, раковины, задирины, забоины на деталях и сборках (кроме ствола, затвора и поршня), не препятствующие работе механизмов; при этом приподнятый металл должен быть зачищен заподлицо.

Освещение вершин мушек и прорези целика в военное время не допускается.

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРОВЕРОК ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ 7,62-мм
САМОЗАРЯДНОГО КАРАБИНА СИМОНОВА (СКС)**

№ по пор.	Проверяемая характеристика	Допускается		Указания Руководства по ремонту о порядке устране- ния неисправностей (ссылка на главы и пункты Руководства)
		эксплуатационной документацией (НСД)	без ремонта	
1	Крепление штыка: а) в покойном положении: выступание острия штыка над деревом ложи подпружиненное продольное перемещение б) в боевом положении: качка штыка в вертикальной и горизонтальной плоскостях подпружиненное продольное перемещение	Лезвие штыка должно находиться в желобе цепь Должно быть	Не допускается Должно быть Должно быть	Гл. 10, п. 3 Гл. 10, п. 4
2	Перевод штыка из походного положения в боевое и обратно жения в боевое и обратно	— При переводе в боевое положение трубка штыка должна находить своим кольцом на дульную часть ствола	Допускается не более 8 мм Должно быть	Гл. 10, п. 1, 2 Гл. 10, п. 4
3	Крепление ствольной накладки: вертикальная качка	—	Должен происходить свободно с самозашелки- ванием штыка	Гл. 10, п. 5
4	Крепление фланцев прицельной планки на прицельной планке	— — —	Допускается до 0,3 мм	Гл. 8, п. 1 Гл. 8, п. 2
5	Крепление спусковой скобы	—	Допускается до 0,5 мм	Гл. 8, п. 1
6	Крепление крышки магазина	Должно быть надеж- ным	Должна удерживаться легким	Гл. 8, п. 3
7	Открывание крышки магазина	—	Должно быть энергич- ным	Гл. 4, п. 3
8	Удержание чеки крышки ствольной коробки в установленных положениях	Должно быть надеж- ным	Должно быть плавным	Общее руководство
9	Удержание чеки крышки ствольной коробки в ствольной коробке.	—	Должно быть надеж- ным	Гл. 4, п. 4
10	Взаимодействие частей и механиз- мов:	—	Должно быть надеж- ным	Гл. 6, п. 9
	передвижение фланцев предо- хранителя и его фиксация во включенном и выклу- ченном положениях	—	Должно быть надеж- ным	Гл. 9, п. 1
		—	Должно быть свобод- ным	Гл. 9, п. 2
		—	Должно быть свобод- ным	Гл. 3, п. 4
		—	Должно быть надеж- ным	Гл. 3, п. 6
			Передвижение должно быть свободным, а фик- сация надежной	Гл. 6, п. 8

Продолжение

№ по пор.	Проверяемая характеристика	Допускается		Указания Руководства по ремонту о порядке устрани- ния неисправностей (ссылка на главы и пункты Руководства)
		эксплуатационной документацией (НСД)	без ремонта	
4	Крепление прицельной планки на прицельной планке	— — —	Должно быть надеж- ным	Должно быть надеж- ным
5	Крепление крышки магазина	—	Должно быть надеж- ным	Должно быть надеж- ным
6	Удержание чеки крышки ствольной коробки в установленных положениях	—	Должно быть надеж- ным	Должно быть надеж- ным
7	Удержание чеки крышки ствольной коробки в ствольной коробке.	—	Должно быть надеж- ным	Должно быть надеж- ным
8	Взаимодействие частей и механиз- мов:	—	Передвижение должно быть свободным, а фик- сация надежной	Гл. 6, п. 8

№ по пор.	Проверяемая характеристика	Допускается		Указания Руководства по ремонту о порядке устрани- ния неисправностей (ссылка на главы и пункты Руководства)
		эксплуатационной документацией (НСД)	без ремонта	
	Заряжание магазина учебны- ми патронами	—	Должно быть свобод- ным, без заклинивания патронов и срыва затво- ра с остановом	Гл. 9, п. 6
	отведение затвора в крайнее заднее положение, энергич- ное возвращение в крайнее переднее положение, досы- лание патрона в патронник и запирание канала ствола боевого взвода, возвраще- ние спускового крючка пос- ле нажатия в первоначаль- ное положение, извлечение патрона из патронника и выбрасывание его из стволь- ной коробки, подача оче- редного патрона в ма- газине	Должны происходить энергично и быть на- дежными	Должны происходить энергично; задержка не допускается	Гл. 5, пп. 1, 2
	задержка затвора остановом в заднем положении при отсутствии патронов в ма- газине	—	Должна быть надеж- ной	Гл. 9, пп. 4, 5
	удержание курка на боевом взвесде при не полностью запертом стволе и выклю- ченном предохранителе	—	Должно быть в пре- делах 2—3,2 кг Должно быть надеж- ным	Гл. 6, пп. 5, 6 Гл. 6, п. 4

№ по пор.	Проверяемая характеристика	Допускается		Указания Руководства по ремонту о порядке устрани- ния неисправностей (ссылка на главы и пункты Руководства)
		эксплуатационной документацией (НСД)	без ремонта	
11	Крытие затвором калибра-шашки К-5	—	Затвор не должен крыть калибр-шашку К-5	Гл. 5, п. 6
12	Движение поршня и движение тол- кателя после прекращения нажатия	Должны плавно дви- гаться	Поршень должен пере- мещаться под действием собственного веса, а тол- катель под действием пружины возвращаться в первоначальное положе- ние	Гл. 3, п. 3; гл. 8, п. 4
13	Присоединение и отделение пепела с принадлежностью	—	Должно быть свобод- ным с энергичным дей- ствием крышки затыль- ника	Гл. 7, п. 3, 4
14	Крепление затыльника, антабки, кольца ложи, ствольной накладки, буферной и возвратной пружин	—	Должно быть надеж- ным и без качки; смеше- ние ствольной накладки относительно трубки до- пускается	Общее руково и гл. 3, п. 2; гл. 5, п. 8; гл. 7, п. 6; гл. 8, п. 5
15	Продольное перемещение ствола со ствольной коробкой в ложе	—	Допускается не более 2 мм	Гл. 7, п. 2
16	Выход бойка ударника	—	Должен быть в преде- лах 1,4—1,52 мм	Гл. 6, п. 10
17	Движение ударника у карабина после первых годов изготовления после прекращения нажатия на него	—	Должен энергично воз- вращаться в крайнее зад- нее положение	Гл. 6, п. 11

Кроме того, при осмотре карабина необходимо проверить, не сломаны ли детали, не имеют ли они трещин, изгиба, вмятин, забоин и наминов, не разворочены ли прорези у шурупов, не покрыты ли детали ржавчиной и нет ли значи-
тельных потертостей оксидной пленки.

ГЛАВА 2

УСТРАНЕНИЕ ОБЩИХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Трешины

Трешина перемычки между гнездом для вкладыша и отверстием для конца автоспуска в ствольной коробке, выпучивание (прорыв) металла в вырезе для кольца ложи в трубке ствольной накладки, а также небольшие трещины на развалцованным конце стержня чеки накладки допускаются.

2. Несоответствие номеров деталей карабина номеру на ствольной коробке

Номера на стебле и осте на затвора, выбрасывателе, поршне, трубке ствольной накладки, крышке ствольной коробки, крышке магазина, спусковой скобе и прикладе ложи должны соответствовать номеру на ствольной коробке.

Номера на стебле и осте на затвора, крышке ствольной коробки, крышке магазина и спусковой скобе, которые не соответствуют номеру на ствольной коробке, осторожно зачеканить или забить зубилом, а на прикладе ложи зачистить шлифовальной шкуркой. Новый номер, соответствующий номеру на ствольной коробке, набить с помощью клейм рядом со старым номером.

Несоответствующий номер на выбрасывателе, поршне и трубке ствольной накладки зачистить шлифовальной шкуркой; новый номер нанести в том же месте остро заточенной чертилкой. Допускается наносить новый номер на крышке магазина остро заточенной чертилкой.

Разрешается применять электрокарандаш.

Устранение других общих неисправностей производить согласно Общему руководству.

ГЛАВА 3

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ СТВОЛА СО СТВОЛЬНОЙ КОРОБКОЙ И КРЫШКОЙ СТВОЛЬНОЙ КОРОБКИ

1. Износ и раздутие канала ствола

а) Кольцевое раздутие ствола (без выпуклости металла на наружной поверхности) допускается, если карабин удовлетворяет требованиям нормального боя.

Рассверловку и развертывание канала ствола с дульной части производить при раздутии ствола (с выпуклостью металла на наружной поверхности) на участке, расположенном не далее чем на 30 мм от дульного среза.

После развертывания диаметр канала ствола $D=9^{+0,2}$ мм, длина рассверленной части $L=30^{+1}$ мм.

При раздутии на других участках ствола с выпуклостью металла на наружной поверхности, а также в случае неудовлетворения карабина требованиям нормального боя при раздутии на других участках ствола без выпуклости металла на наружной поверхности карабин в подвижных артиллерийских ремонтных мастерских ремонту не подлежит.

б) При вхождении калибра К-2 (приложение 1) в канал ствола карабина с дульной части на длину до 30 мм и неудовлетворении вследствие этого карабина требованиям нормального боя рассверлить и развернуть канал ствола (диаметр канала после развертывания $D=9^{+0,2}$ мм, длина рассверленной части $L=30^{+1}$ мм), а при вхождении калибра на длину более 30 мм карабин в подвижных артиллерийских ремонтных мастерских ремонту не подлежит.

Устранение других неисправностей ствола производить согласно Общему руководству.

2. Качка кольца 28 ложи на стволе

Качка кольца ложи на стволе не допускается.

Развернуть совместно отверстия в кольце ложи и стволе на диаметр $3^{+0,03}$ мм, изготовить штифт (рис. 54) и запрессовать его в отверстия кольца ложи и ствола.

3. Неэнергично действует толкатель

Нажать на головку толкателя 20 выколоткой и отвести его назад.

После прекращения нажатия толкатель под действием пружины должен возвратиться в первоначальное положение.

Причина неисправности.

Ослабление или излом пружины 21 толкателя или изгиб толкателя.

Заменить пружину. Толкатель выпрямить или заменить.

Если задний торец толкателя выступает относительно задней плоскости прилива ствольной коробки, опилить задний торец толкателя под $\nabla 6$ и наложить по контуру торца фаску $0,3 \times 45^\circ$.

4. Чека крышки ствольной коробки не удерживается в установленном положении

Чека крышки ствольной коробки должна поворачиваться в отверстиях ствольной коробки и крышки усилием руки за фляжок, обеспечивая нормальную разборку карабина; самоповорачивание чеки при стрельбе не допускается.

Причины неисправности:
а) Изгиб фляжка 7 чеки крышки ствольной коробки.

Выправить фляжок плоскогубцами, не отделяя чеки от ствольной коробки.

б) Качка или пропортирование фляжка чеки крышки ствольной коробки на стержне 6 чеки.

Рис. 1. Постановка штифта чеки крышки ствольной коробки:
1 — ствольная коробка; 2 — штифт чеки; 3 — стержень чеки; 4 — фляжок чеки

чеку от ствольной коробки; зажать стержень чеки в тисках с медными прокладками, расклепать с помощью обжимки конец стержня, соединить чеку со ствольной коробкой, поставить штифт чеки (рис. 1) и расклепать его конец.

При невозможности устранить неисправность расклепыванием конца стержня заменить чеку крышки ствольной коробки.

При отсутствии запасной чеки крышки ствольной коробки изготовить новую чеку, для чего изготовить стержень (рис. 55) и фляжок (рис. 56) чеки, надеть фляжок на стержень, расклепать с помощью обжимки конец стержня и обработать (рис. 2); изготовить штифт чеки (рис. 57), соединить чеку со ствольной коробкой, поставить штифт чеки (рис. 1) и расклепать его конец.

При изготовлении новой чеки допускается использовать фляжок и штифт от старой чеки.

в) Излом фляжка чеки крышки ствольной коробки.

Заменить чеку или изготовить новую, как указано в п. б.

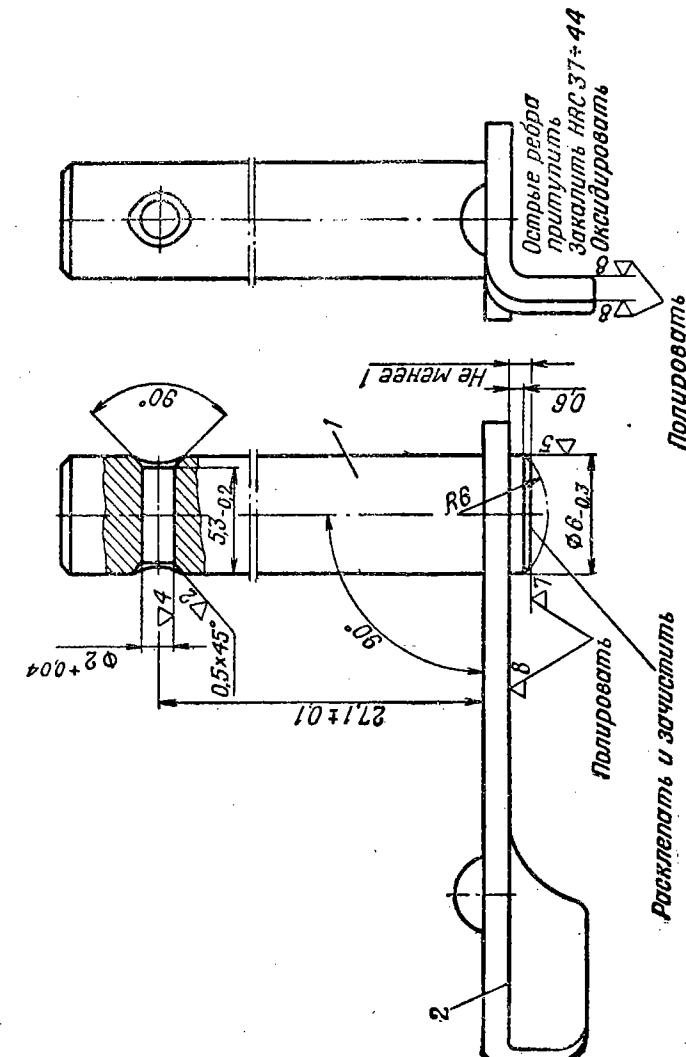


Рис. 2. Чека крышки ствольной коробки:
1 — стержень чеки; 2 — фляжок чеки

5. Затруднено отделение крышки ствольной коробки

При повернутом вверх флагке чеки крышки ствольной коробки чека должна свободно выниматься из отверстия в левой стенке ствольной коробки и из отверстий крышки и не препятствовать отделению крышки от ствольной коробки.

Причины неисправности:

См. п. 4, б настоящей главы и, кроме того:

Смещение штифта чеки в отверстии чеки кабина первых годов изготовления.

Заменить штифт чеки. Штифт поставить в отверстие чеки, как указано на рис. 1.

При отсутствии запасного штифта чеки изготовить новый (рис. 58) с нормальным или категорийным размером.

6. Чека крышки ствольной коробки отделяется от ствольной коробки

Чека крышки ствольной коробки должна удерживаться в ствольной коробке штифтом.

Причина неисправности.

Износ, скрошенность или излом штифта чеки крышки ствольной коробки.

Поставить новый штифт в чеку, как указано в п. 4, б или п. 5 настоящей главы.

При отсутствии запасного штифта изготовить новый (рис. 57 и 58).

7. Трещины в крышке ствольной коробки или излом (скрошенность) передних зацепов крышки

При наличии трещин подготовить крышку ствольной коробки для заварки, заварить ее электродом Э50-2,0 и обработать, а при изломе или скрошенности передних зацепов (правого или левого) наплавить их электродом ЭН-20Г4-40, обработать (рис. 3) и притянуть к ствольной коробке так, чтобы чека крышки ствольной коробки свободно входила в отверстия крышки и ствольной коробки (допускается опиловка скосов передних зацепов, а на левом переднем зацепе — уступ).

8. Трещины в трубке ствола или кольце ложи

Подготовить трубку ствола или кольцо ложи для заварки трещин, заварить электродом Э50-2,0 и обработать (рис. 4).

9. Излом выступа трубки ствола

Наплавить выступ электродом ЭН-20Г4-40 и обработать заподлицо с другим выступом под $\nabla 5$ (рис. 4).

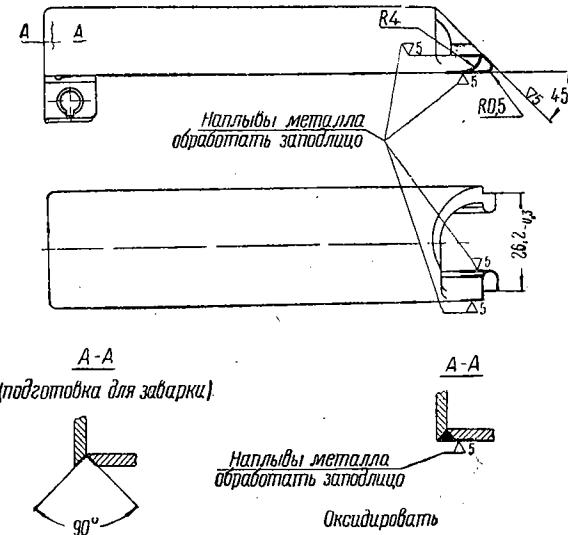


Рис. 3. Крышка ствольной коробки

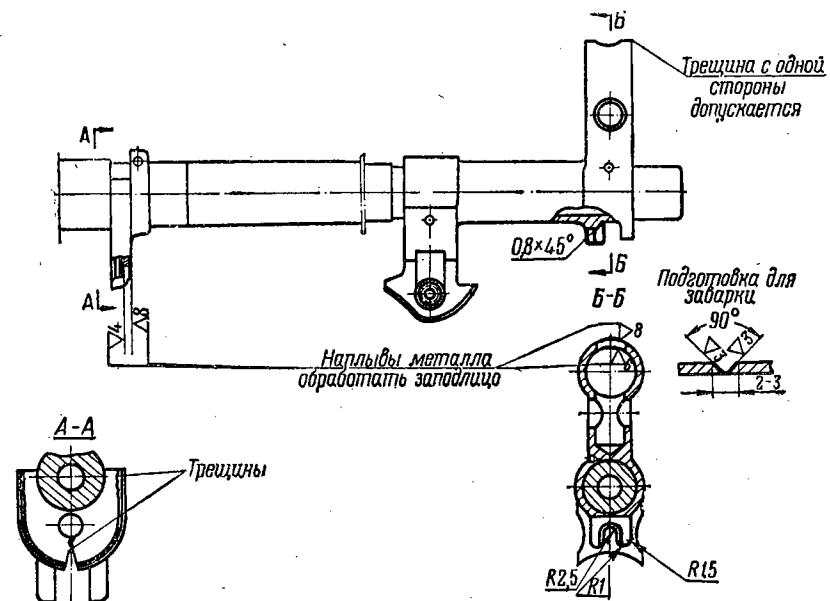


Рис. 4. Ствол

ГЛАВА 4

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ПРИЦЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1. Ослабление посадки полозка мушки в отверстии трубы ствола

Полозок мушки должен перемещаться в отверстии трубы ствола с помощью прибора ПрБ1 (приложение 1) или выколотки от легких ударов молотком.

Заменить полозок мушки. При отсутствии запасного полозка мушки изготовить новый (рис. 59).

При постановке полозка с категорийным размером обработать отверстие для полозка в трубке ствола на диаметр $8,2^{+0,03}$ или $8,5^{+0,03}$ мм ручной разжимной разверткой.

2. Наличие нескольких рисок на полозке мушки

Допускается зачеканку рисок на полозке мушки не производить, а ставить полозок в отверстие трубы ствола в повернутом положении так, чтобы риски были с задней его стороны.

3. Неэнергично действует прицельная планка

При проверке действия прицельной планки приподнимать ее на 15—20 мм (считая по гравке).

4. Боковая качка прицельной планки

При проверке боковой качки прицельной планки хомутик устанавливать на четвертое деление; невозвратимая боковая качка прицельной планки допускается не более 0,3 мм (считая по гравке).

Причиной боковой качки прицельной планки является износ цапф или переднего конца прицельной планки или отверстий для цапф в прицельной колодке.

Раздать передний конец прицельной планки до устранения боковой качки. При заедании переднего конца прицельной планки

между ушками прицельной колодки зачистить боковые плоскости переднего конца. При невозможности устраниТЬ боковую качку указанным способом заменить прицельную планку.

5. Смятие верхней части трубы ствола (предохранителя мушки)

Выправить трубку ствола, для чего вставить в отверстие трубы оправку (приложение 1, рис. 51), пропустить в прорезь оправки стержень мушки и, ударяя молотком по оправке, забить оправку. Затем, не вынимая оправку, выпрямить трубку ствола медным молотком. Указанные операции повторить, пропуская оправку с другой стороны отверстия трубы ствола.

ГЛАВА 5

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ЗАТВОРА С ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНОЙ

1. Недоход затвора в крайнее заднее положение

Затвор при отведении его за рукоятку стебля назад должен без заедания дойти до крайнего заднего положения (определяется по удару торца стебля затвора о перемычку ствольной коробки).

Причины неисправности:

а) Смещение чеки (или штифта) 11 ударника в отверстии остова затвора.

Поставить чеку (штифт) на место.

При невозможности устраниТЬ смещение чеки (штифта) указанным способом заменить чеку (штифт).

При отсутствии запасной чеки (штифта) изготовить новую (рис. 61 или 62).

б) Изгиб стержня 12 возвратной пружины.

Выправить стержень.

в) Вмятины на крышке 8 ствольной коробки или на трубке 9 возвратной пружины.

Выправить крышку ствольной коробки или трубку возвратной пружины.

г) Сжатие ствольной коробки.

Выправить ствольную коробку на стальной оправке.

д) Забоины на торце чеки (или штифта) ударника, в направляющих пазах стебля затвора, на направляющих выступах ствольной коробки или на стенках переднего отверстия трубы возвратной пружины.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

2. Недоход затвора в крайнее переднее положение

Затвор, отведенный за рукоятку стебля назад, после освобождения рукоятки должен под действием возвратной пружины энергично возвратиться в крайнее переднее положение.

Проверка производится при открытой крышке магазина.

Причины неисправности:

См. п. 1 настоящей главы и, кроме того:

Ослабление или излом возвратной пружины 13.

Заменить пружину.

3. Гильза (патрон) не извлекается из патронника

При открывании затвора и отведении его назад гильза (патрон) должна извлекаться выбрасывателем из патронника.

Причины неисправности:

а) Скрошенность или излом зацепа выбрасывателя 39.

Заменить выбрасыватель и проверить расстояние между зацепом выбрасывателя и дном чашечки остова затвора калибром К-6 (приложение 1) и щупом толщиной 0,25 мм.

Для проверки прижать калибр рабочей частью к чашечке остова затвора и продвинуть его под зацеп выбрасывателя; при этом проходная сторона калибра (с размером 1,7 мм) должна проходить под зацеп выбрасывателя, а непроходная сторона (с размером 1,85 мм) с наложенным на нее щупом толщиной 0,25 мм не должна проходить (в верхней части зацепа выбрасывателя).

Кроме того, проверить, не выскакивает ли выбрасыватель (при отжатии его назад и вверх до упора в чеку ударника) из остова затвора; у карабина первых годов изготовления, имеющего вместо чеки штифт ударника, выбрасыватель не должен выскакивать из своего гнезда при наибольшем отжатии назад и вверх под крылом стебля затвора.

Проверить также, не касается ли выбрасыватель об экстракторный вырез ствола при вставленном в патронник калибре-шашке К-3 (приложение 1) и затворе, досланном до отказа вперед (проверку производить по краске или копоти). При касании допускается опиливать под ∇ 6 передний торец выбрасывателя, снимая минимальный слой металла.

б) Ослабление или излом пружины 40 выбрасывателя.

Заменить пружину выбрасывателя.

в) Недостаточный отход выбрасывателя вследствие смещения (поворота) чеки 11 ударника.

Поставить чеку ударника на место.

г) Следы ржавчины или раковины в патроннике.

При наличии в патроннике следов ржавчины или раковин, вызывающих тугое извлечение гильз, карабин в подвижных артиллерийских ремонтных мастерских ремонту не подлежит.

4. Гильза (патрон) не выбрасывается из ствольной коробки при перезаряжании карабина

При отведении затвора назад гильза (патрон), извлеченная выбрасывателем из патронника, должна удерживаться в чашечке остова затвора до встречи с отражающим выступом ствольной коробки и выбрасываться им из ствольной коробки.

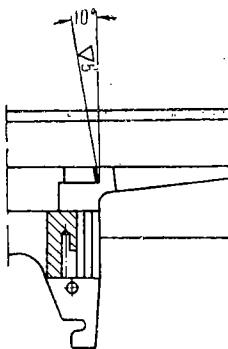


Рис. 5. Зачистка отражающего выступа ствольной коробки

5. Гильза не выбрасывается из ствольной коробки при стрельбе

При стрельбе из карабина гильзы должны энергично выбрасываться из ствольной коробки.

Причины неисправности:

См. п. 1 настоящей главы и, кроме того:

а) Увеличенный зазор между головкой поршня 29 и стенками отверстия для нее в трубке 27 ствольной накладки.

Измерить штангенциркулем диаметр отверстия для головки поршня в трубке ствольной накладки и диаметр головки поршня, после чего по разности диаметров определить диаметральный зазор между головкой поршня и стенками отверстия для нее в трубке ствольной накладки.

Указанный зазор допускается не более 0,2 мм.

Если зазор более 0,2 мм, заменить поршень или ствольную накладку с трубкой.

При затруднительной постановке ствольной накладки с трубкой на ствол опилить задний торец трубы под $\nabla 5$ и притупить отверстия под стержень поршня. Для обеспечения запирания ствольной накладки чекой допускается снимать фаску на верхней части трубы накладки.

После постановки новой ствольной накладки с трубкой на ствол проверить зазор между нижней плоскостью ствольной накладки и ложей, который должен быть не менее 1 мм. При зазоре менее 1 мм подчистить стамеской ствольную накладку. Ствольная накладка своей задней частью должна опираться на ствол наконечником или трубкой.

б) Утечка пороховых газов между газовой каморой 30 и трубкой ствольной накладки вследствие износа передней части трубы.

Причины неисправности:

См. п. 1 настоящей главы и, кроме того:
а) Скругление или намины отражающего выступа 17 ствольной коробки.

При скруглении или наминах зачистить отражающий выступ (рис. 5), снимая минимальный слой металла.

б) Износ зацепа выбрасывателя 39.

При износе зацепа выбрасывателя, вызывающем выпадание гильзы (патрона) из огова затвора при извлечении ее из патронника, заменить выбрасыватель и проверить расстояние между зацепом выбрасывателя и дном чашечки остова затвора, как указано в п. 3, а настоящей главы.

Заменить ствольную накладку с трубкой, как указано в п. а.

в) Утечка пороховых газов между газовой каморой и стволовом вследствие качки газовой каморы.

Карабин в подвижных артиллерийских ремонтных мастерских ремонту не подлежит.

г) Излом толкателя 20:

Заменить толкатель и проверить, не выступает ли его задний торец относительно задней плоскости прилива ствольной коробки (при поставленной исправной пружине толкателя). При выступании опилить задний торец толкателя под $\nabla 6$ и наложить по контуру торца фаску $0,3 \times 45^\circ$.

д) Забоины в канале 23 для толкателя в прицельной колодке и приливе 19 ствольной коробки.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

е) Тяго движется поршень в трубке ствольной накладки. См. п. 4 восьмой главы.

6. Поперечный разрыв гильзы вследствие увеличенного расстояния от дна чашечки остова затвора до ската патронника

Проверить калибром-шашкой К-5 (приложение 1) расстояние между дном чашечки остова затвора и скатом патронника.

Для этого отвести затвор за рукоятку стебля назад, вложить в патронник калибр-шашку К-5 и, придерживая рукоятку стебля, медленно дослать затвор до отказа вперед. При этом затвор не должен крыть калибр-шашку К-5 (определяется по отсутствию спуска курка с боевого взвода при нажатии на спусковой крючок при исправном ударно-спусковом механизме и выключенном предохранителе).

Причина неисправности:

Износ или осадка опорной плоскости 64 остова затвора или вкладыша 52 ствольной коробки.

Заменить затвор (карта 1).

7. Прорыв пороховых газов

Причины неисправности:

См. п. 6 настоящей главы и, кроме того:

Разгар канала для бойка ударника в затворе.

Заменить затвор (карта 1).

8. Возвратная пружина не удерживается на стержне и трубке

Причина неисправности:

Отсутствие шайбы 14 возвратной пружины.

Поставить новую шайбу.

При отсутствии запасной шайбы изготовить новую (рис. 63).

ГЛАВА 6

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ УДАРНО-СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА

1. Курок не становится на боевой взвод при заряжании карабина

При медленном отведении затвора за рукоятку стебля назад до отказа курок должен встать на боевой взвод (проверка производится как при нажатом, так и при отпущенном спусковом крючке).

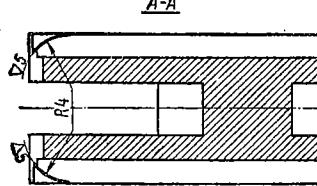
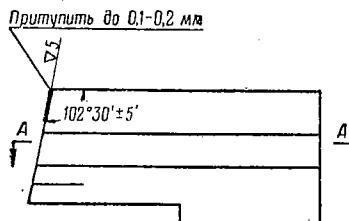


Рис. 6. Шептало

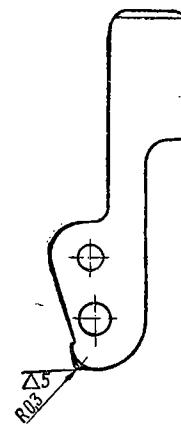


Рис. 7. Курок

Причины неисправности:

См. п. 1 пятой главы и, кроме того:

а) Скругление шептала 53 или боевого взвода 54 курка.

Зачистить шептalo (рис. 6) или боевой взвод курка (рис. 7), снимая минимальный слой металла, до получения надежного зацепления курка за шептalo.

После зачистки проверить по отпечатку краски или копоти величину захода шептала под боевой взвод курка при взвешенном

курке, которая должна быть не менее 1 мм. Если величина захода менее 1 мм, опилить шептalo по радиусу $R=4$ мм (рис. 6) так, чтобы указанная величина захода была в пределах 1—1,7 мм.

б) Забоины на верхней плоскости шептала, боевом взводе курка, в пазах шептала или на направляющих выступах спусковой скобы.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

в) Ослабление или излом пружины 50 шептала. Заменить пружину шептала.

2. Курок не становится на боевой взвод во время стрельбы (сдвоенные или строенные выстрелы)

При движении затвора назад и нажатом спусковом крючке курок должен зацепляться боевым взводом за шептalo и удержи-

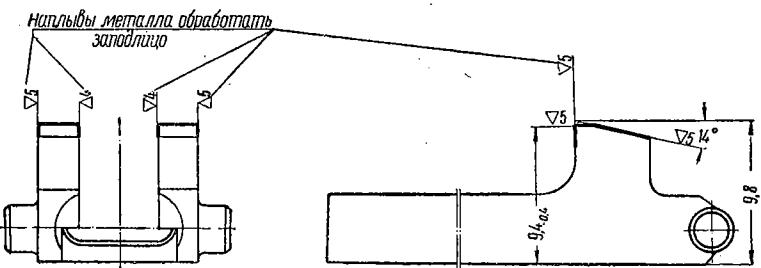


Рис. 8. Разобщитель

ваться на нем до освобождения спускового крючка и вторичного нажатия на него.

Причины неисправности:

См. п. 1 настоящей главы и, кроме того:

Излом разобщителя или смятие его опорных плоскостей 57.

Заменить разобщитель и проверить его действие в собранном карабине, для чего поставить курок на боевой взвод, нажать на спусковой крючок так, чтобы шептalo продвинулось вперед на 0,2—0,5 мм, и, удерживая спусковой крючок в этом положении, отвести затвор в крайнее заднее положение.

При отведении затвора назад спусковой рычаг должен опуститься под шептalo и не задевать за него при нажатии на спусковой крючок, а спусковой крючок после прекращения нажатия на него должен свободно возвращаться в крайнее переднее положение.

Если спусковой крючок не возвращается свободно в крайнее переднее положение (спусковой рычаг трется о разобщитель и спусковую скобу), опилить опорные плоскости разобщителя под $\nabla 5$.

При изломе разобщителя заменить его, а при смятии опорных плоскостей опилить их на 1—1,5 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40 и обработать (рис. 8).

После замены или наплавки разобщителя проверить его действие и пригнать, как указано выше.

3. Курок не спускается с боевого взвода при выключенном предохранителе и полностью запертом стволе

При затворе, досланном в крайнее переднее положение, выключенном предохранителе и при нажатии на спусковой крючок курок, поставленный на боевой взвод, должен энергично пойти вперед и ударить по ударнику.

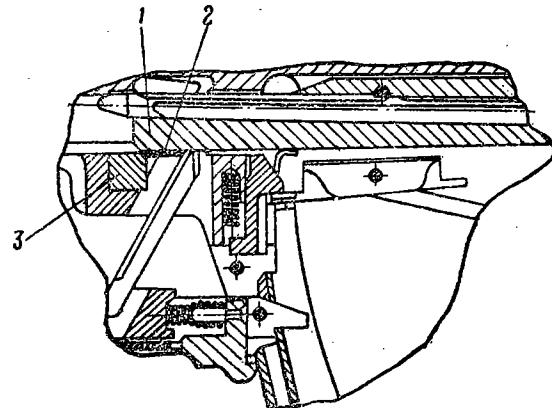


Рис. 9. Проверка спуска курка с боевого взвода:
1 — ость затвора; 2 — пластинка; 3 — вкладыш ствольной коробки

Причины неисправности:

а) Изгиб автоспуска 62.

Выправить автоспуск на свинцовой плате медным молотком и проверить его действие в собранном карабине. При полностью запертом стволе, взвешенном курке, выключенном предохранителе и при нажатии на спусковой крючок курок должен спускаться с боевого взвода, а при подложенной под ость затвора стальной пластинке толщиной 2 мм (рис. 64) не должен спускаться с боевого взвода (рис. 9).

Для удовлетворения указанным требованиям допускается опиловка верхней плоскости переднего конца автоспуска под $\nabla 5$.

Если автоспуск выправить невозможно, заменить его, проверить действие нового автоспуска и пригнать, как указано выше.

б) Износ или смятие переднего конца 15 автоспуска.

Оттянуть передний конец автоспуска на стальной плате молотком, зачистить личным напильником, проверить действие автоспуска и пригнать его, как указано в п. а.

Допускается наплавка металла на конец автоспуска, для чего: опилить передний конец автоспуска на 1—2 мм, наплавить элек-

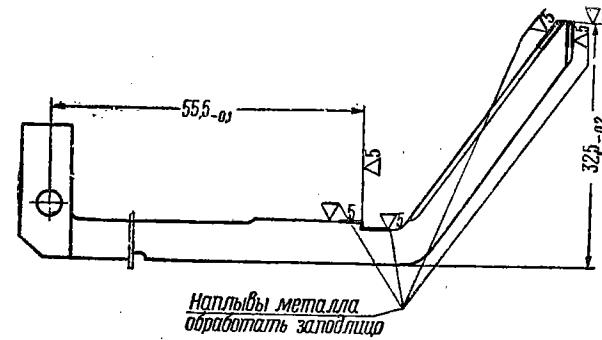


Рис. 10. Автоспуск

тродом ЭН-20Г4-40, обработать (рис. 10), проверить действие автоспуска и пригнать его, как указано в п. а.

в) Изгиб спускового рычага 59.

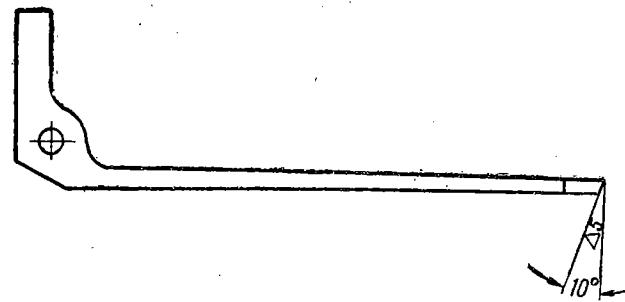


Рис. 11. Спусковой рычаг

Выправить спусковой рычаг на свинцовой плате медным молотком и проверить, не спускается ли курок с боевого взвода при нажатии на спусковой крючок при включенном предохранителе и досланном до отказа вперед затворе. Если курок в этом случае спускается с боевого взвода, опилить передний торец спускового рычага (рис. 11); при этом свободный ход спускового крючка (от крайнего переднего положения до момента соприкосновения спускового рычага с шепталом) должен быть в пределах 2—4,5 мм

(проверяется на расстоянии примерно 12—15 мм от нижнего конца спускового крючка).

Спусковой рычаг должен свободно двигаться между ушками спускового крючка и в пазу спусковой скобы.

г) Скругление переднего торца спускового рычага.

Зачистить передний торец спускового рычага (рис. 11), снимая минимальный слой металла.

д) Ослабление или излом пружины 67 спускового крючка.

Заменить пружину спускового крючка.

4. Курок спускается с боевого взвода и взвода автоспуска при не полностью запертом стволе и выключенном предохранителе

При подложенной под остов затвора стальной пластинке толщиной 2 мм (рис. 9 и 64) спусковой рычаг должен упираться в бортики спусковой скобы и при нажатии на спусковой крючок не должен отводить шептало в переднее положение при выключенном предохранителе.

Причины неисправности:

См. п. 3, а, в, г и д настоящей главы и, кроме того:

а) Скругление взвода 55 автоспуска на курке или выступа 56 на автоспуске.

Зачистить взвод автоспуска на курке или выступ на автоспуске под $\nabla 5$, снимая минимальный слой металла, до получения надежного зацепления курка за выступ автоспуска.

б) Износ или смятие выступа на автоспуске.

Оттянуть выступ на автоспуске на стальной плите молотком и зачистить под $\nabla 5$. При невозможности устранения указанным способом опилить выступ на автоспуске на 1—2 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40 и обработать (рис. 10).

5. Слабый спуск курка с боевого взвода

Спуск курка с боевого взвода должен происходить при усилии на спусковой крючок не менее 2 кг.

Причины неисправности:

См. п. 1, а, в настоящей главы и, кроме того:

Ослабление или излом боевой пружины 58.

Заменить боевую пружину.

6. Тугой спуск курка с боевого взвода

Спуск курка с боевого взвода должен происходить при усилии на спусковой крючок не более 3,2 кг.

Причина неисправности:

Забоины на верхней плоскости шептала 53, боевом взводе 54 курка, в пазах шептала или на направляющих выступах спусковой скобы.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

7. Спусковой крючок после прекращения нажатия на него не возвращается в первоначальное положение

Причина неисправности:

Ослабление или излом пружины 67 спускового крючка.

Заменить пружину спускового крючка.

8. Предохранитель не удерживается в приданном положении

Предохранитель должен поворачиваться в окне спусковой скобы усилием руки и надежно удерживаться в включенном и выключенном положениях; самоповорачивание предохранителя, находящегося во включенном положении, при резком встряхивании карабина прикладом вниз (без ударов затыльником о пол) не допускается.

Причины неисправности:

а) Ослабление, изгиб или излом пружины 63 предохранителя.

Заменить пружину предохранителя.

б) Сжатие или износ щек 65 предохранителя у карабина первых годов изготовления (не имеющего пружины предохранителя).

Зажать предохранитель в тисках с медными прокладками, вставить между щеками предохранителя латунный гнеток и ударами молотка по гнетку развести щеки предохранителя в стороны настолько, чтобы предохранитель надежно удерживался в приданном положении.

9. Спусковая скоба не удерживается в ствольной коробке

Отделение спусковой скобы от ствольной коробки должно происходить только при нажатии выколоткой (или концом пули) на защелку при выключенном предохранителе.

Отделение спусковой скобы без нажатия на защелку, а также при нажатии на защелку при выключенном предохранителе не допускается.

Причины неисправности:

а) Изгиб защелки 5 скобы.

Отогнуть защелку скобы назад медным молотком, не отделяя защелку от ствольной коробки.

б) Износ зуба 66 защелки скобы.

Заменить защелку, для чего отделить ее от ствольной коробки, подобрать новую защелку по отверстию в ствольной коробке для тугой посадки, поставить защелку в ствольную коробку, просверлить сверлом диаметром 2,9 мм отверстие в защелке через отвер-

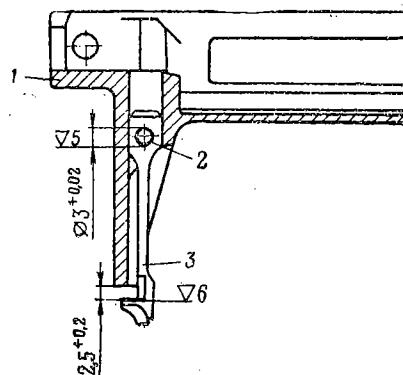


Рис. 12. Постановка защелки скобы в ствольную коробку:
1 — ствольная коробка; 2 — штифт защелки скобы; 3 — защелка скобы

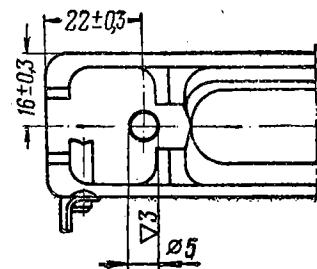


Рис. 13. Ствольная коробка

стие в ствольной коробке, развернуть отверстие разверткой диаметром 3 мм и поставить штифт защелки (рис. 12); штифт защелки подбирать для тугой посадки.

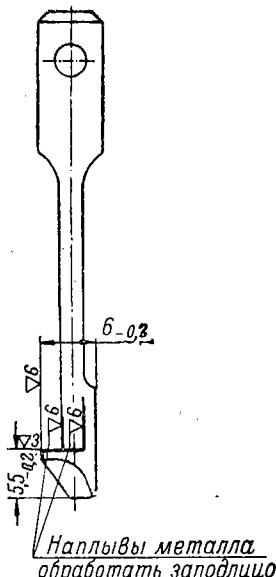
При отсутствии сквозного отверстия для защелки скобы в ствольной коробке (у карабина первых годов изготовления) допускается сверление в ней отверстия (рис. 13) для отделения защелки скобы; при этом допускается несовпадение этого отверстия с отверстием для защелки скобы.

При отсутствии запасной защелки отделить изношенную защелку скобы от ствольной коробки, опилить зуб защелки на 1—1,5 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40, обработать (рис. 14) и окончательно пригнать к ствольной коробке (рис. 12) после постановки защелки в ствольную коробку. Отделение и постановку защелки производить, как указано выше.

в) Износ или осадка задних торцов щек 65 предохранителя.

Заменить предохранитель.

При тугом вращении предохранителя у карабина первых годов изготовления (не имеющего пружины предохранителя) обжать щеки предохранителя на свинцовой плите медным молотком так, чтобы предохранитель поворачивался в окне спусковой скобы уси-



Наплывы металла на боковых плоскостях защелки скобы обработать заподлицо под $\nabla 6$

Рис. 14. Защелка скобы

в) Износ или осадка задних торцов щек 65 предохранителя.

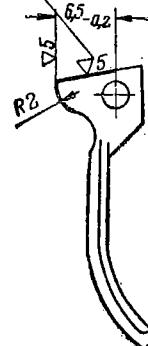
Заменить предохранитель.

При тугом вращении предохранителя у карабина первых годов изготовления (не имеющего пружины предохранителя) обжать щеки предохранителя на свинцовой плите медным молотком так, чтобы предохранитель поворачивался в окне спусковой скобы уси-

лием руки и удерживался в приданным положении (см. п. 8 настоящей главы).

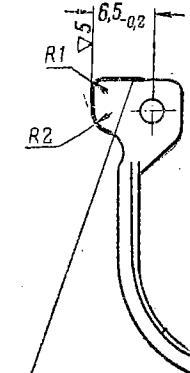
Допускается на карабинах первых годов изготовления ставить предохранитель с пружиной от карабина последних годов изготовления.

Наплывы металла обработать заподлицо



Наплывы металла на боковых плоскостях предохранителя обработать заподлицо под $\nabla 5$

Рис. 15. Предохранитель карабинов последних годов изготовления



Наплывы металла обработать заподлицо под $\nabla 5$

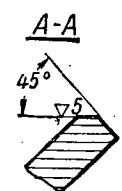


Рис. 16. Предохранитель карабинов первых годов изготовления

После постановки нового предохранителя проверить (в собранном карабине), не смещается ли шептало при нажатии на спусковой крючок до отказа назад при затворе, находящемся в крайнем переднем положении, введенном курке и включенным предохранителе.

При отсутствии запасного предохранителя опилить задние торцы щек предохранителя на 1—1,5 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40 и обработать (рис. 15 и 16).

10. Осечки

Причины неисправности:

- Ослабление или излом боевой пружины 58. Заменить боевую пружину.
- Смятие, скрошенность или износ бойка ударника 10.

Заправить боек ударника (рис. 17 и 18), снимая минимальный слой металла, и проверить выход бойка над дном чашечки остава затвора калибром К-1 (приложение 1).

Для проверки продвинуть ударник до отказа вперед и, удерживая его в этом положении, наложить на дно чашечки остава за-

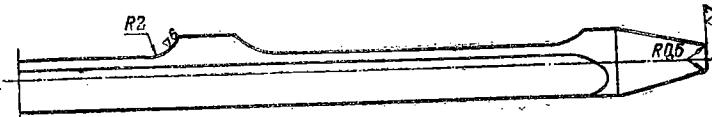


Рис. 17. Ударник карабинов последних годов изготовления

твора калибр К-1 сначала вырезом 1,52, а затем вырезом 1,4; при этом дно первого выреза должно проходить над бойком, а дно второго выреза не должно проходить.

У карабинов, изготовленных до 1952 г. (включительно), выход бойка ударника над дном чашечки остава затвора допускается в пределах 1,4—1,7 мм, а у карабинов, изготовленных в 1953 г., —

1,4—1,6 мм.

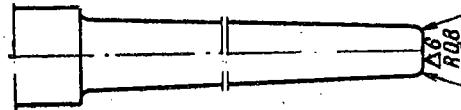


Рис. 18. Ударник карабинов первых годов изготовления

При выходе бойка над дном чашечки остава затвора менее 1,4 мм заменить ударник; при этом на карабин первых годов изготовления (имеющий ударник с головкой) ставить только ударник с головкой.

Ударник должен свободно, без заедания, двигаться в отверстии остава затвора, а при встрихивании остава затвора свободно перемещаться (у карабина первых годов изготовления, имеющего пружину ударника, проверка производится при снятой пружине). Выступание бойка ударника, отведенного до отказа назад, над дном чашечки остава затвора не допускается. При выступании бойка опилить переднюю стенку выема ударника (рис. 17); при этом утопление бойка ударника, отведенного до отказа назад, за дно чашечки остава затвора допускается не более 1 мм.

в) Излом или скрошенность головки ударника (у карабина первых годов изготовления).

Заменить ударник, как указано в п. б.

11. Ударник после прекращения нажатия на него не возвращается в первоначальное положение (у карабинов первых годов изготовления)

У карабинов первых годов изготовления (имеющих пружину ударника) ударник, отведенный в крайнее переднее положение, после прекращения нажатия на него должен под действием пружины энергично возвращаться в крайнее заднее положение.

Причина неисправности:

Ослабление или излом пружины ударника.

Заменить пружину ударника.

ГЛАВА 7

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ЛОЖИ

1. Повреждения ложи

См. указания Общего руководства, при этом обработку отверстий для шурупов антабки и затыльника в прикладе ложи производить по рис. 19.

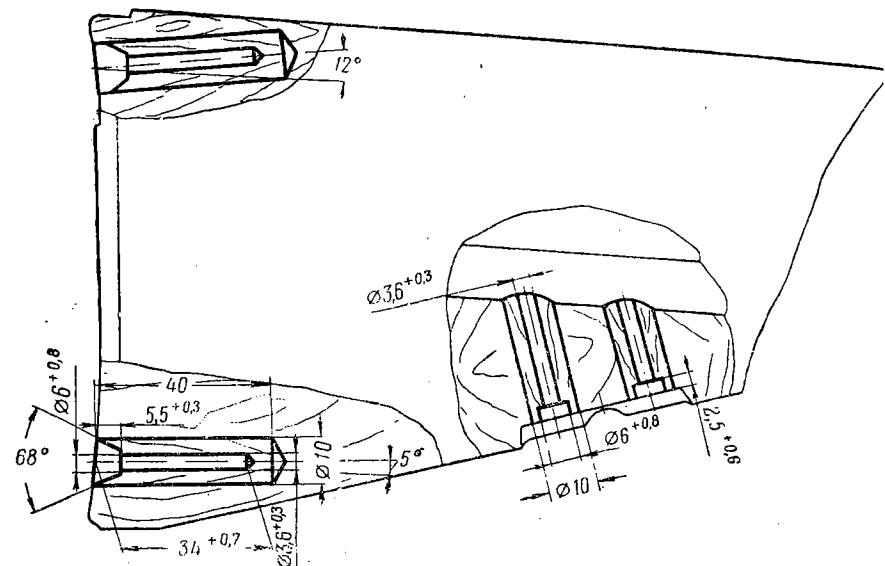


Рис. 19. Обработка отверстия для шурупов в прикладе ложи

При повреждении ложу ремонтировать следующими способами:
а) при трещинах или сколах конца цевья поставить вклейки согласно рис. 20;

б) при трещине цевья, идущей от его переднего среза до выреза для магазина, изготовить две шпильки (рис. 65), обработать в цевье отверстия для шпилек (рис. 21), сжать цевье, поставить

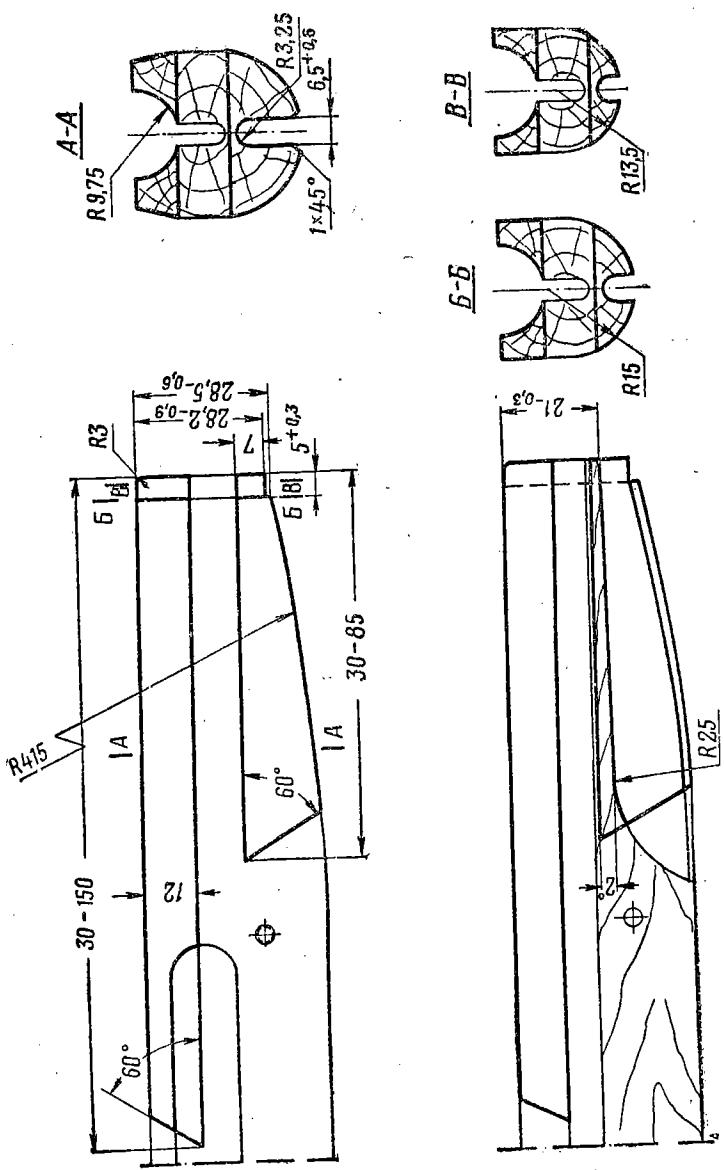


Рис. 20. Постановка вклееек в цевье ложи

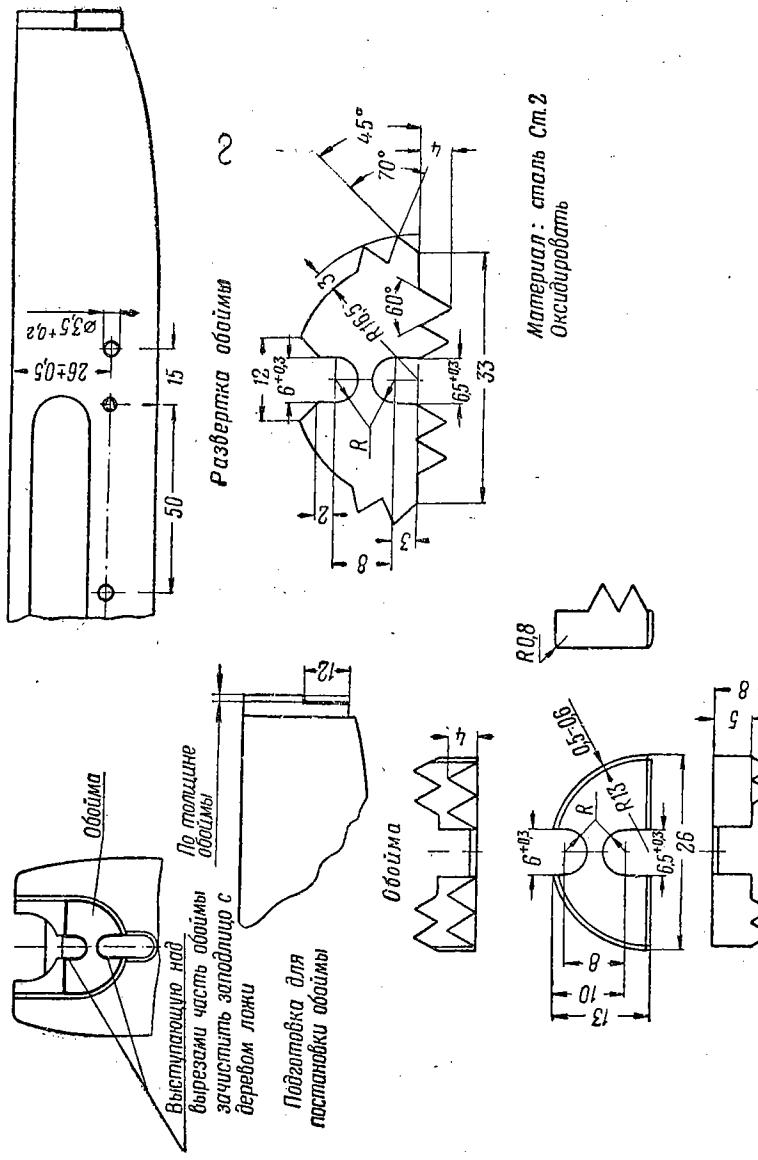


Fig. 21. *Homalanthus* (Homalanthus) *gibbosus* (L.) Schlecht.

в отверстия цевья шпильки и зачистить под ∇^3 выступающие концы шпилек заподлицо с поверхностью цевья;

в) при трещине перемычки между желобом и отверстием для шомпола (у карабинов первых годов изготовления) перемычку удалить;

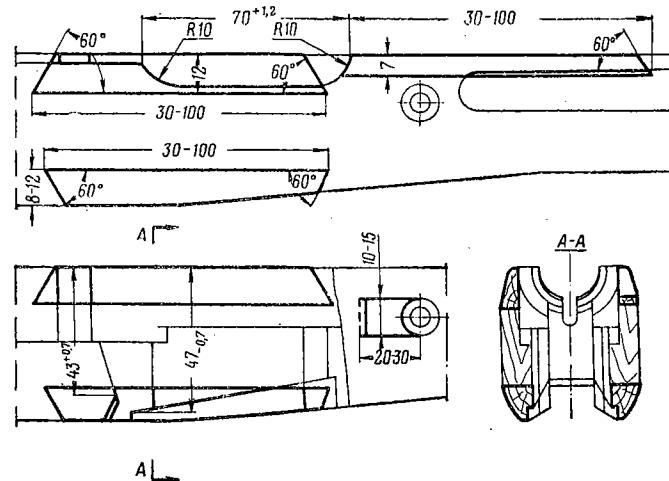


Рис. 22. Постановка вклеек в среднюю часть ложи

г) при трещинах или сколах средней части ложи (сверху или снизу) поставить вклейки согласно рис. 22; при этом расстояние между верхней вклейкой (рис. 20) и верхней вклейкой средней части ложи должно быть не менее 20 мм;

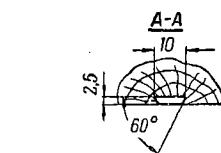
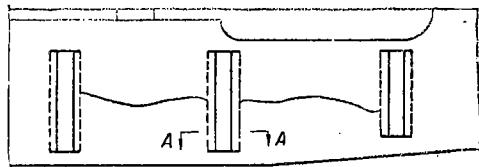


Рис. 23. Постановка вклеек при продольной сквозной трещине стенки ложи

нах, идущих от отверстия для нагеля, а также одновременная постановка вклеек с обеих сторон ложи;

е) при трещинах или сколах задней части ложи поставить вклейки согласно рис. 24;

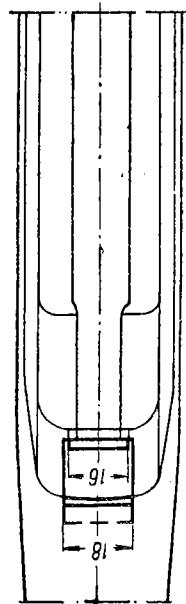
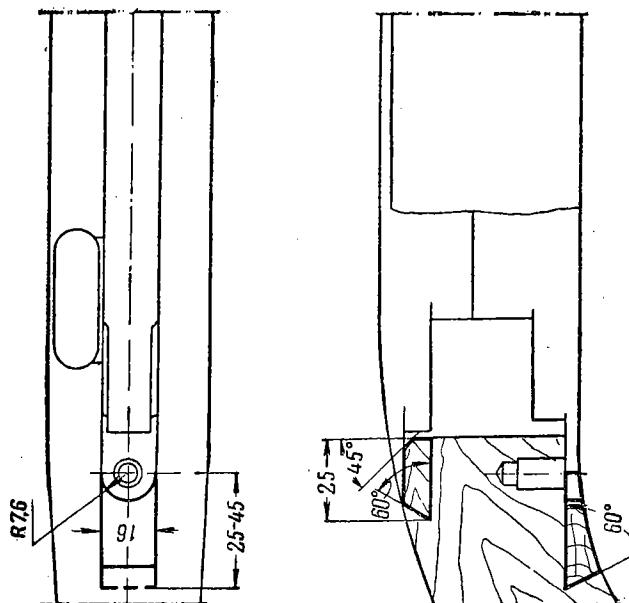
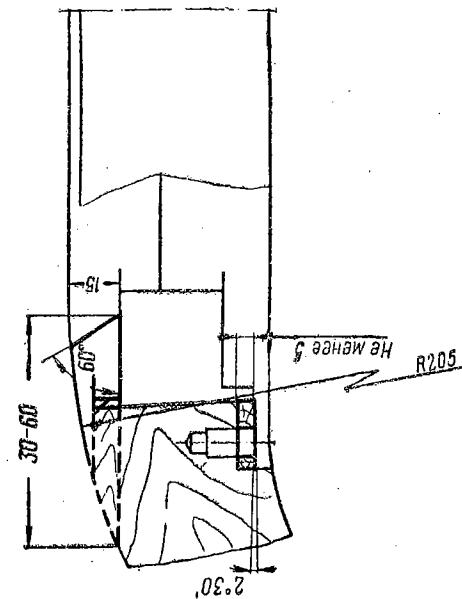


Рис. 24. Постановка вклеек в заднюю часть ложи

ж) при продольных трещинах длиной от 50 до 100 мм в шейке ложи (без сколов шейки) изготовить переднюю и заднюю шпильки (рис. 66) и гайки (рис. 67), обработать в шейке ложи отверстия для шпилек (рис. 25), поставить в отверстия шпильки, навинтить на них до отказа гайки, зачистить под $\nabla 3$ выступающие концы шпилек заподлицо с поверхностью гаек и раскернить гайки по шлицу. При трещинах длиной до 50 мм или при трещине, идущей от

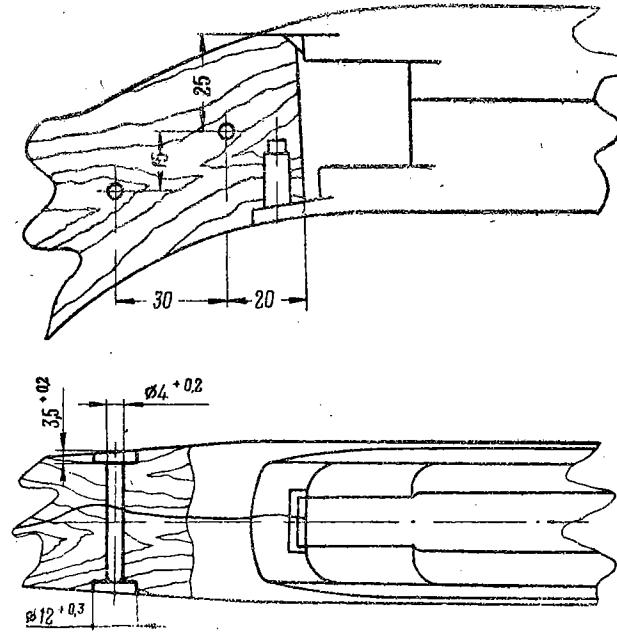


Рис. 25. Обработка отверстия для шпилек в шейке ложи

верстия в ложе для буферной пружины до опорной плоскости ложи, ставить только переднюю шпильку;

з) при трещинах или сколах приклада поставить вклейки согласно рис. 26; при этом в случае постановки вклейки в нижнюю часть приклада предварительно поставить (на клею) в отверстие в нижней части приклада деревянную пробку диаметром 13 мм и длиной 110 мм, а вклейку поставить не ранее чем через 24 часа после постановки пробки. Отверстия для шурупов затыльника сверлить через отверстия в затыльнике.

Допускается ставить вклейки в ложу с обработкой их концов под угол 90° (рис. 27).

Ложа с трещиной перемычки между гнездом для пенала (для принадлежности) и отверстием в нижней части приклада, с несквозными трещинами и сколами уступов, а также с несквозными трещинами в выеме для шомпола в цевье (рис. 28) допускается в дальнейшей эксплуатации без ремонта.

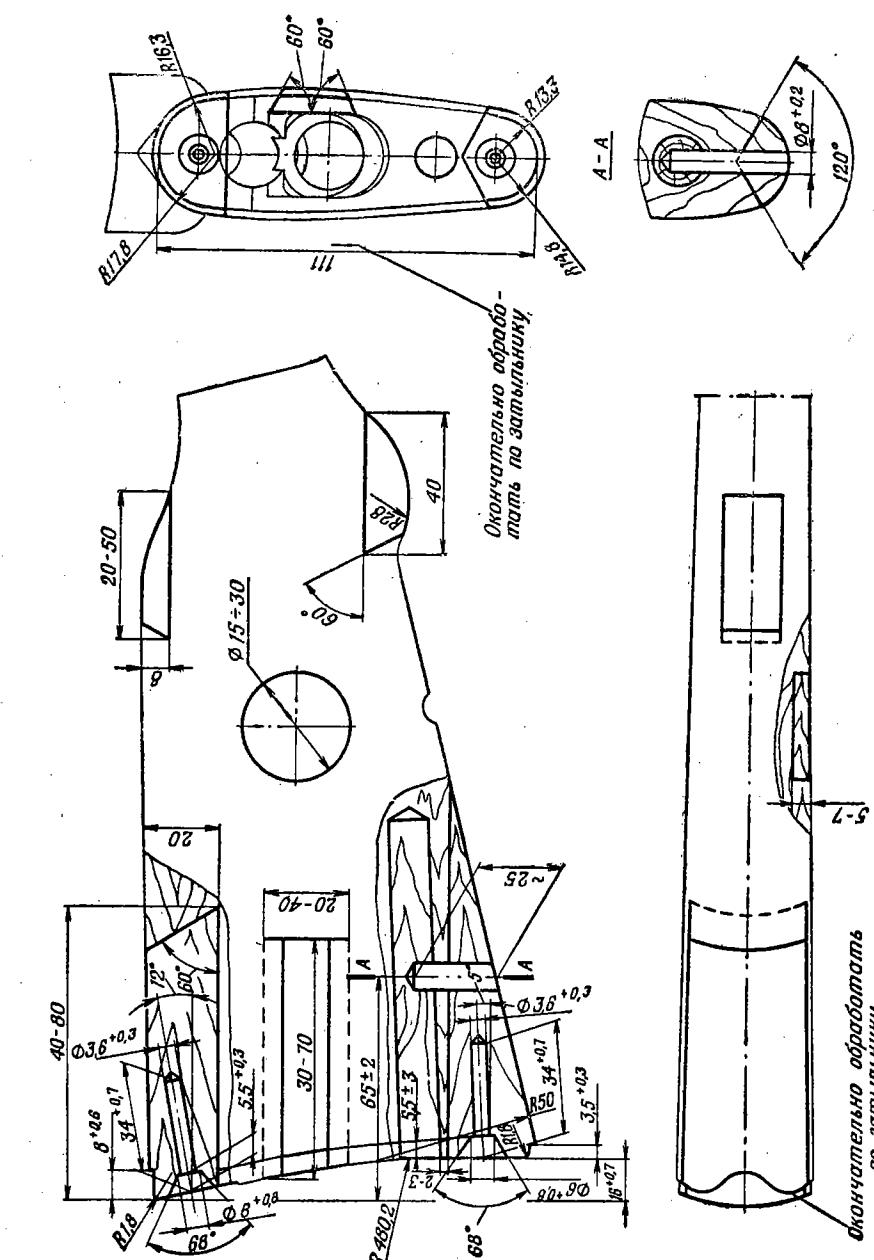


Рис. 26. Постановка вклейки в приклад ложи

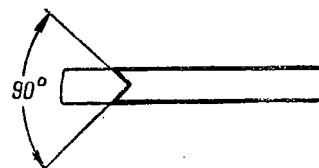
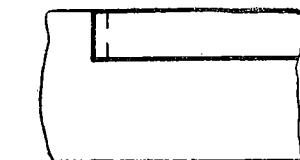


Рис. 27. Постановка вклеек с обработкой их концов под угол 90°

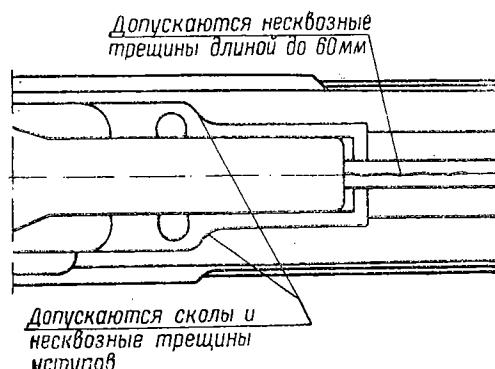


Рис. 28. Допустимые трещины и сколы ложи

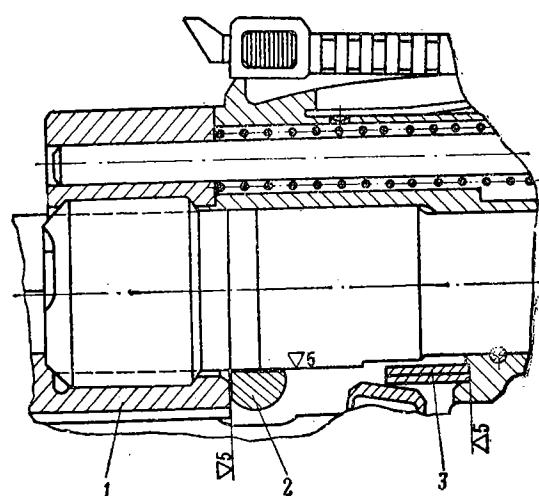


Рис. 29. Пригонка нагеля и магазина:
1 — ствольная коробка; 2 — нагель; 3 — магазин

2. Продольное перемещение ствола со ствольной коробкой в ложе

Продольное перемещение ствола со ствольной коробкой в ложе допускается не более 2 мм (определяется по зазору между задней плоскостью нагеля и ствольной коробкой, отжатой до отказа назад). Проверка производится при отделенных ударно-спусковом механизме и магазине.

При продольном перемещении ствола более 2 мм заменить нагель, опилить его заднюю плоскость (рис. 29) так, чтобы ствол со ствольной коробкой входил в ложу, и проверить зазор между хвостовой частью ствольной коробки и ложей при вставленном конце цевья ложи в кольцо ложи и при опоре ствола на нагель (без ударно-спускового механизма). Указанный зазор должен быть в пределах 0,3—1 мм (рис. 50).

Если зазор менее 0,3 мм, подобрать другой нагель более высокой группы (номер группы нанесен на нижней поверхности нагеля) или изготовить обойму и поставить ее на переднюю часть цевья ложи (рис. 21).

Если зазор более 1 мм, опилить верхнюю плоскость нагеля (рис. 29).

При выступании нарезного конца нагеля над деревом ложи опилить конец нагеля под $\nabla 5$.

При отсутствии запасного нагеля изготовить новый нагель (рис. 68) с нормальными или категорийными размерами, шпильку нагеля (рис. 70), собрать нагель и заоксидировать его.

Разрешается использовать шпильку нагеля от старого нагеля.

При постановке нагеля с категорийными размерами рассверлить отверстие для нагеля в ложе на диаметр $7,8^{+0,2}$ или $8,8^{+0,2}$ мм.

При невозможности устранить неисправность заменить ложу (карта 2).

3. Пенал с принадлежностью не вынимается из гнезда приклада

Пенал с принадлежностью должен свободно вкладываться в гнездо приклада и свободно выниматься из него. При открывании крышки затыльника пенал под действием пружины должен выдвигаться из гнезда приклада настолько, чтобы его можно было свободно вынуть рукой.

Причины неисправности:

а) Крышка затыльника прижимает пенал к верхней части гнезда 3 приклада.

Обклейте верхнюю часть гнезда приклада (рис. 30) смесью клея и древесных опилок (примерно на одну по объему часть клея одна часть опилок) и просушить в течение 24 часов.

После просушки подчистить места обклейки рашпилем и шлифовальной стеклянной шкуркой так, чтобы пенал свободно, без задержек, выдвигался из гнезда приклада.

б) Сколы дерева в гнезде приклада.

Зачистить гнездо приклада рашпилем и шлифовальной стеклянной шкуркой.

в) Ослабление или излом пружины 4 принадлежности.

Заменить пружину принадлежности.

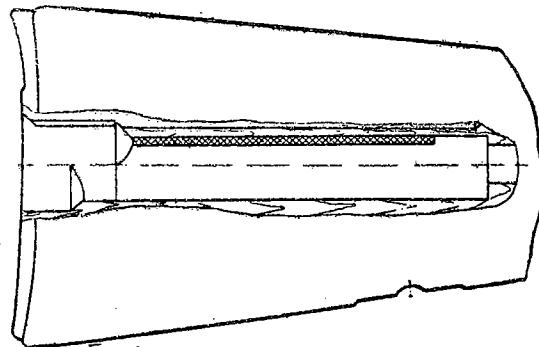


Рис. 30. Приклад ложи

4. Неэнергично действует крышка затыльника

Крышка затыльника, отжатая до отказа вперед, после прекращения нажатия должна под действием своей пружины энергично возвратиться в исходное положение.

Причины неисправности:

а) Ослабление или излом пружины 2 крышки затыльника.

Заменить пружину крышки затыльника.

б) Излом ушков крышки 1 затыльника.

Заменить крышку затыльника.

При отсутствии запасной крышки затыльника изготовить новую (рис. 71).

5. Отрыв кольца антабки ложи

При отрыве кольца заменить антабку ложи.

При постановке новой антабки допускается подрезка гнезда ложи под кольцом антабки.

При отсутствии запасной антабки изготовить новую, для чего изготовить основание антабки (рис. 72), кольцо антабки (рис. 73) и пластинку антабки (рис. 74), поставить кольцо в основание антабки, приварить пластинку к основанию антабки электродом Э50-3,0 и обработать (рис. 31).

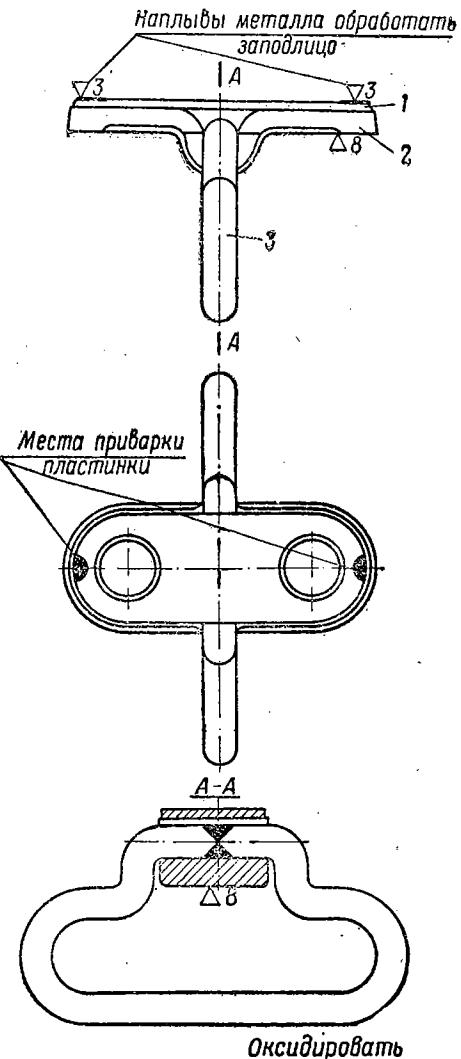
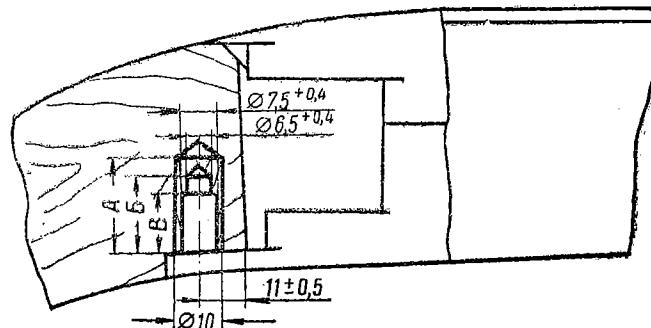


Рис. 31. Антабка ложи:
1 — пластиинка антабки; 2 — основание антабки;
3 — кольцо антабки

6. Буферная пружина 68 не удерживается в ложе

Буферная пружина должна прочно удерживаться в ложе и не выниматься от усилия руки.

При неудержании буферной пружины в ложе подготовить отверстие для постановки пробки, изготовить деревянную пробку диаметром 10 мм и длиной 30 мм, вставить ее на kleю в отвер-



Для буферных пружин длиной 29-1,5 мм
 $A=25 \text{ мм}, B=18^{+0,7} \text{ мм и } B=13^{+0,7} \text{ мм};$
для буферных пружин длиной 15-1 мм
 $A=15 \text{ мм}, B=8,6^{+0,9} \text{ мм и } B=3,6^{+0,8} \text{ мм}$

Рис. 32. Обработка отверстия для буферной пружины в прикладе ложи

стие, зачистить пробку заподлицо с поверхностью ложи и обработать в ложе отверстие под пружину (рис. 32).

7. Неэнергично действует буферная пружина

При нажатии на защелку скобы при включенном предохранителе спусковая скоба под действием буферной пружины должна выходить из-под зуба защелки.

Причина неисправности:

Ослабление или излом буферной пружины 68.

Заменить буферную пружину. При этом в отверстие глубиной 18⁺² ммставить буферную пружину длиной 29-1,5 мм, а в отверстие глубиной 8,6⁺² мм — буферную пружину длиной 15-1 мм.

При отсутствии буферных пружин длиной 15-1 мм отверстие глубиной 8,6⁺² мм в ложе углубить до размеров, указанных на рис. 32.

После постановки новой буферной пружины проверить, удерживается ли она в ложе (см. п. 6 настоящей главы).

ГЛАВА 8

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ СТВОЛЬНОЙ НАКЛАДКИ С ТРУБКОЙ

1. Качка ствольной накладки с трубкой на стволе

Вертикальная качка ствольной накладки с трубкой на стволе при закрытой чеке накладки допускается до 0,3 мм (качка определяется по зазору между скосом трубы ствольной накладки и чекой накладки), продольная качка — до 0,5 мм.

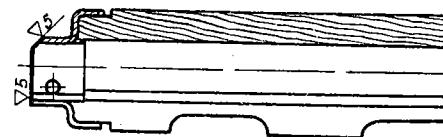


Рис. 33. Обработка заднего конца трубы

При вертикальной и продольной качках ствольной накладки с трубкой на стволе более допустимых пределов наплавить на задний торец трубы слой металла электродом ЭН-20Г4-40 с последующей обработкой (рис. 33) и пригонкой трубы по месту.

При невозможности устранения неисправности указанным способом заменить ствольную накладку с трубкой, обеспечив требования п. 5, а пятой главы.

Примечание. При нормальной работе карабина, но при наличии сверхдопустимой качки ствольной накладки с трубкой на стволе карабин при отсутствии других неисправностей ремонту не подвергать.

2. Чека накладки не удерживается в установленном положении

Чека накладки должна поворачиваться в отверстиях прицельной колодки усилием руки за флагок или с помощью выколотки (если флагок не имеет выступа для пальца руки); самоповорачивание чеки при стрельбе не допускается.

Причины неисправности:

а) Изгиб флагка 25 чеки накладки.

Поставить флагок чеки накладки вертикально вверх, сняв предварительно со ствола ствольную накладку с трубкой и поршнем и вынув толкатель с пружиной из канала прицельной колодки, и пальцами руки или плоскогубцами отогнуть флагок чеки в сторону прицельной колодки.

б) Качка или проворачивание флагка чеки накладки на стержне 26 чеки.

Отделить чеку накладки от прицельной колодки, зажать стержень чеки в тисках с медными прокладками, расклепать с помощью обжимки конец стержня, соединить чеку с прицельной колодкой и разваливать конец стержня чеки.

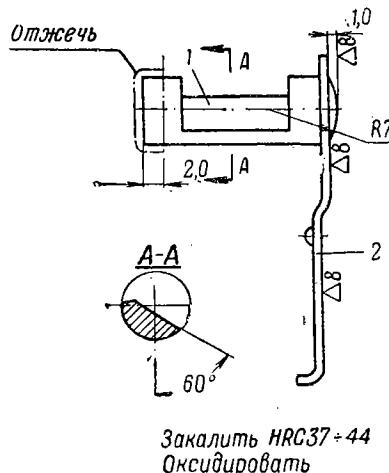


Рис. 34. Чека накладки:
1 — стержень чеки; 2 — флагок чеки

в) Излом флагка чеки накладки.

Заменить чеку или изготовить новую, как указано в п. б; при этом допускается использовать стержень от старой чеки.

г) Слабо развалицована конец стержня чеки накладки.

Развалицевать конец стержня чеки, как указано в п. б.

3. Затруднено отделение ствольной накладки с трубкой от ствола и присоединение ее к стволу

При повернутом вверх флагке чеки накладки (до упора фиксирующего выступа на флагке в стенку выемы на прицельной колодке) ствольная накладка с трубкой должна легко отделяться от ствола и присоединяться к нему.

Причины неисправности:

См. п. 2, б настоящей главы и, кроме того:

а) Смятие переднего конца трубы 27 ствольной накладки.

Зажать в тисках один конец стального стержня диаметром 12,5 мм, а на другой конец надеть трубку ствольной накладки и выпрямить трубку медным молотком.

б) Изгиб трубы ствольной накладки.

Выпрямить трубку ствольной накладки медным молотком на стальной цилиндрической оправке диаметром 13 мм.

в) Забоины на внутренних стенках трубы ствольной накладки или на венчике газовой каморы.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

4. Тяго движется поршень в трубке ствольной накладки

Поршень под действием собственного веса должен свободно, без затирания, двигаться в трубке ствольной накладки на участке 20 мм от ее переднего среза при наклоне трубы вверх и вниз.

Проверка производится при снятой с карабина ствольной накладке.

Причины неисправности:

См. п. 3 настоящей главы и, кроме того:

Изгиб поршня 29.

Выпрямить поршень медным молотком на свинцовой плите.

5. Качка ствольной накладки на трубке ствольной накладки

Свободная продольная, вертикальная и поперечная качка ствольной накладки на трубке не допускается (определяется по стику накладки о трубку при встряхивании накладки за трубку).

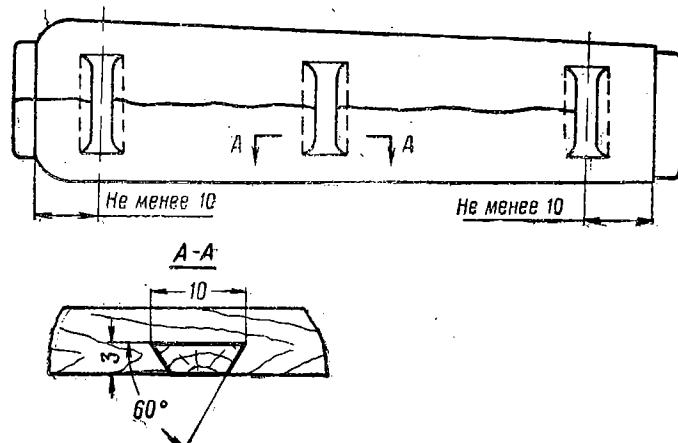


Рис. 35. Ствольная накладка.

Смещение накладки относительно трубы при нажатии на накладку рукой допускается. При качке ствольной накладки обжать нижнюю часть переднего и заднего наконечников накладки медным молотком.

6. Трешины в ствольной накладке

При продольной сквозной трещине длиной до 50 мм поставить две вклейки (на концах трещины), а при продольной сквозной трещине длиной более 50 мм поставить три вклейки (рис. 35).

Постановку вклейек производить, как указано в Общем руководстве.

Ствольные накладки, имеющие несквозные трещины, допускаются к дальнейшей эксплуатации без ремонта.

ГЛАВА 9

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ МАГАЗИНА

1. Самооткрывание крышки магазина

Крышка магазина должна открываться только при нажатии пальцами руки на защелку крышки, а защелка крышки, отведенная в крайнее заднее положение, после освобождения должна энергично возвратиться в исходное положение.

Самооткрывание крышки при стрельбе не допускается.

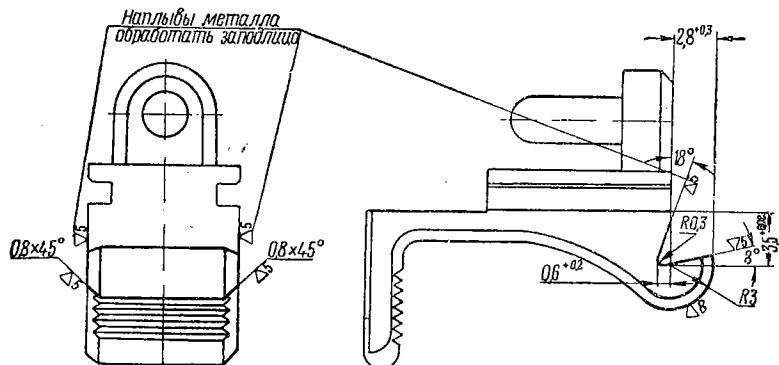


Рис. 36. Защелка крышки магазина

Причины неисправности:

- а) Ослабление или излом пружины 50 шептала. Заменить пружину шептала.
- б) Износ или скрошенность зуба защелки 51 крышки магазина или зуба крышки 45 магазина. Опилить зуб защелки крышки или зуб крышки магазина на 0,5—1 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40 и обработать (рис. 36 и 37).

В собранном карабине проверить при закрытой крышке магазина перекрытие зуба крышки магазина зубом защелки крышки, которое должно быть не менее половины длины зуба крышки или

зуба защелки; проверку производить при оттянутых до отказа вперед крышке магазина и до отказа назад спусковой скобе.

Если перекрытие менее указанного, опилить зуб защелки крышки под $\nabla 5$.

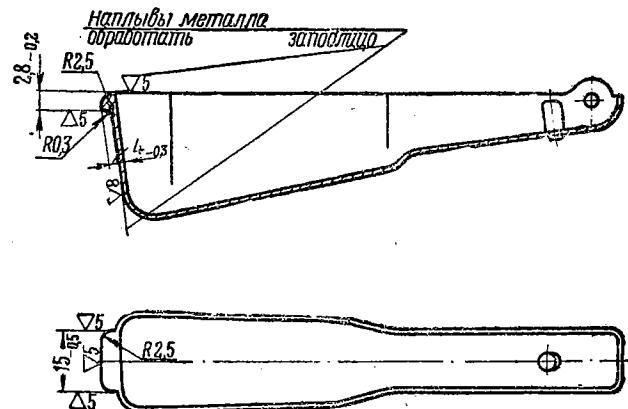


Рис. 37. Крышка магазина

2. Затруднено открывание крышки магазина

При отведении защелки крышки магазина назад до отказа крышка магазина при запертом стволе должна открываться под действием пружины рычага подавателя.

Причины неисправности:

а) Сжатие передней части спусковой скобы 60.

Отделить от спусковой скобы защелку крышки магазина, зажать спусковую скобу в тисках с медными прокладками, вставить между стенками спусковой скобы латунный гнеток размером $6 \times 10 \times 100$ мм и ударами молотка по гнетку развести стенки спусковой скобы настолько, чтобы защелка крышки свободно двигалась на направляющих выступах спусковой скобы.

б) Изгиб рычага 46 подавателя.

Выбить ось рычага и крышки магазина, а также втулку рычага из корпуса и крышки магазина, отделить рычаг подавателя с подавателем от магазина, отделить подаватель от рычага и выпрямить рычаг (рис. 38) на свинцовой плите медным молотком.

Выпрямить ось рычага и крышки магазина и втулку рычага, собрать магазин (не разваливая концов втулки рычага и не обжимая концов оси рычага и крышки магазина и оси подавателя) и проверить, свободно ли врачаются подаватель, рычаг подавателя и крышка магазина, а также не касается ли зуб подавателя внутреннего контура гребня корпуса магазина (при нажатии на передний конец подавателя и перемещении его в нижнее по-

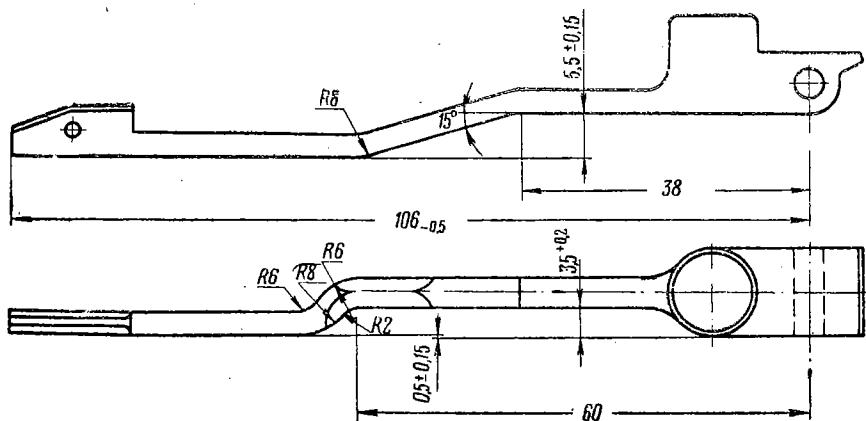


Рис. 38. Рычаг подавателя

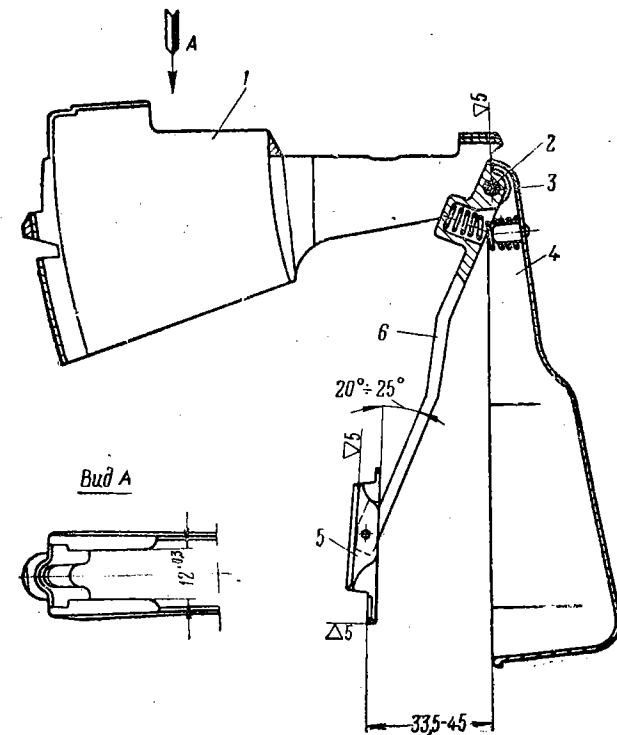


Рис. 39. Магазин:

1 — корпус магазина; 2 — втулка рычага; 3 — ось рычага и крышки магазина; 4 — крышка магазина; 5 — подаватель; 6 — рычаг подавателя

ложение) и не застrevает ли рычаг подавателя в прорези передней стенки корпуса магазина. При касании зуба подавателя внутреннего контура гребня и застrevании вследствие этого подавателя в корпусе магазина опилить зуб подавателя (рис. 39), снимая минимальный слой металла; при этом величина зацепления зуба подавателя за останов затвора при подъеме останова вверх должна быть не менее 1 мм (рис. 40).

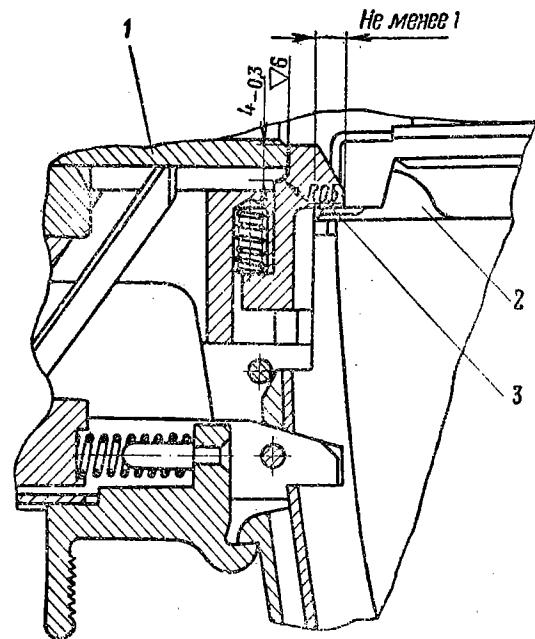


Рис. 40. Пригонка останова затвора:
1 — останов затвора; 2 — подаватель; 3 — останов затвора

Проверить, не задевает ли подаватель при своем крайнем верхнем положении за правое крыло магазина.

Затем проверить расстояние от крышки магазина до зуба подавателя, которое должно быть в пределах 33,5—45 мм. При расстоянии менее 33,5 мм опилить опорную площадку крышки магазина (рис. 39).

Окончательно собрать магазин (развалывать концы втулки рычага, зачистить их заподлицо с поверхностью корпуса магазина, обжать концы оси рычага и крышки магазина, а также оси подавателя).

При невозможности использовать старую втулку рычага, ось рычага и крышки магазина и ось подавателя заменить их. При отсутствии запасных втулки рычага, оси рычага и крышки магазина и оси подавателя изготовить новые (рис. 54 и 77).

в) Удлинение крышки магазина 45 за счет ее поперечного сжатия.

Выправить крышку на оправке (приложение 1, рис. 52) медным молотком.

г) Изгиб зуба 49 подавателя вниз.

Выправить зуб подавателя на свинцовой плите медным молотком и проверить действие подавателя, как указано в п. б.

д) Излом зуба подавателя.

Заменить подаватель, собрать его с рычагом, проверить действие подавателя, как указано в п. б, и, кроме того, проверить положение подавателя относительно рычага подавателя при упоре подавателя в скос на заднем конце рычага.

При таком положении подавателя угол между ним и рычагом должен быть в пределах 20—25°.

Если указанный угол менее 20°, то отделить подаватель от рычага и опилить скос на заднем конце рычага (рис. 39).

Окончательно собрать подаватель с рычагом, как указано в п. б.

е) Ослабление или излом пружины 44 рычага. Заменить пружину рычага.

ж) Забоины в пазах защелки 51 крышки магазина или на направляющих выступах спусковой скобы.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

3. Очередной патрон не подается из магазина в патронник

При наличии патронов в магазине затвор, отведенный назад до отказа и отпущенний, должен под действием возвратной пружины дослать очередной патрон из магазина в патронник и произвести запирание.

Причины неисправности:

См. п. 2, б и е настоящей главы и, кроме того:

а) Изгиб подавателя 48.

Отделить подаватель от рычага, выпрямить подаватель на свинцовой плите медным молотком, собрать подаватель с рычагом и проверить его сборку и действие, как указано в п. 2, б и д настоящей главы.

б) Затруднено перемещение подавателя или его рычага между боковыми стенками корпуса 47 магазина вследствие изгиба стекон.

Выправить корпус магазина на стальной оправке медным молотком и проверить действие рычага и подавателя, как указано в п. 2, б настоящей главы.

в) Изгиб крыльев корпуса магазина или вмятины на них.

Выправить крылья корпуса магазина на стальной оправке медным молотком.

Расстояние между крыльями магазина должно быть в пределах 12—12,3 мм (рис. 39).

г) Забоины на крыльях корпуса магазина.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

4. Затвор не задерживается остановом затвора, если нет патронов в магазине

При резком отведении затвора за рукоятку стебля назад до отказа и освобождении рукоятки затвор, если нет патронов в магазине, должен останавливаться на останове.

Причины неисправности:

См. п. 2, б, г, д, е и п. 3, а, б настоящей главы и, кроме того:

Забоины на направляющих выступах останова 18 затвора или пазах для них в ствольной коробке.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

5. Затвор задерживается остановом затвора при наличии патронов в магазине

При наличии в магазине хотя бы одного патрона затвор при движении вперед не должен задерживаться остановом затвора.

Причины неисправности:

а) Ослабление или излом пружины 16 останова затвора.

Заменить пружину останова затвора.

б) Изгиб останова 18 затвора.

Выправить останов затвора на свинцовой плите медным молотком.

в) Изгиб зуба 49 подавателя вверх.

Выправить зуб подавателя на свинцовой плите медным молотком и проверить действие подавателя, как указано в п. 2, б настоящей главы.

6. Затруднено наполнение магазина патронами

При заряжании магазина с помощью обойм патроны должны свободно входить в магазин; заклинивание патронов и срыв затвора с останова при этом не допускаются.

Обойма должна свободно вставляться (до упора ограничительными выступами в стебель затвора) в паз стебля затвора и легко выниматься из него.

Причины неисправности:

См. п. 2, б и п. 3, а, б, в, г настоящей главы и, кроме того:

а) Осадка останова 18 затвора.

Заменить останов затвора и пригнать его (рис. 40) к остову затвора в собранном карабине так, чтобы обойма, отжатая верхним концом вперед, при опускании ее по пазу стебля затвора вниз до упора не упиралась в верхнюю плоскость отражающего выступа ствольной коробки (свободно соскальзывала с отражающего выступа), а обойма, вставленная в паз стебля затвора до упора и отжатая верхним концом назад, не касалась выступов крыльев корпуса магазина (должен быть зазор не менее 0,4 мм).

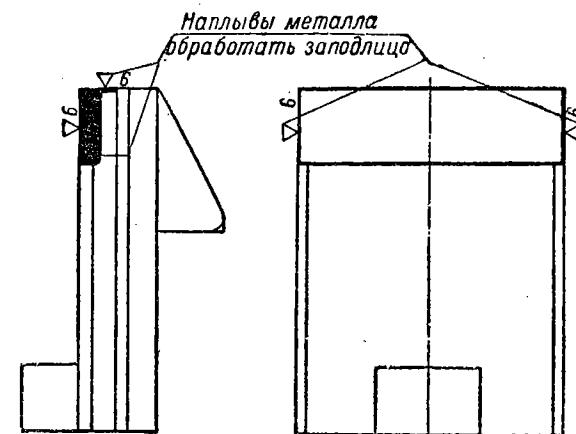


Рис. 41. Останов затвора

Проверить, не трется ли затвор о верхнюю плоскость останова затвора при наличии одного патрона в магазине. При трении опилить верхнюю плоскость останова затвора под $\nabla 6$.

При отсутствии запасного останова затвора опилить изношенную часть останова затвора на 1—1,5 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40, обработать (рис. 41) и пригнать к остову затвора в собранном карабине, как указано выше.

б) Изгиб обоймы.

Выправить обойму на свинцовой плите медным молотком.

ГЛАВА 10

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ШТЫКА

1. Качка штыка в боевом положении в горизонтальной плоскости

Качка штыка в боевом положении в горизонтальной плоскости допускается не более 8 мм (измеряется у острия штыка); при этом в случае перевода штыка из боевого положения в походное (без придерживания или отклонения лезвия штыка рукой в стороны) лезвие штыка должно заходить в вырез для него в ложе, не ударяя в кромки выреза.

Причины неисправности:

а) Износ внутренних стенок рожек 33 трубы ствола.

Довинтить ось штыка так, чтобы в боевом и походном положениях штык от нажатия рукой перемещался вдоль своей оси, а по прекращении нажатия свободно, без задержек, возвращался (под действием пружины) в исходное положение, и снова раскернить конец оси в двух точках.

При невозможности устранить неисправность указанным способом вставить между рожками трубы ствола стальную оправку размером $7,5 \times 20 \times 100$ мм, зажать рожки в тисках с медными прокладками и обжать их так, чтобы рукоятка штыка плотно входила между рожками. В случае затруднительного продольного перемещения штыка или затруднительного поворота рукоятки штыка между рожками опилить внутренние стенки рожек под $\nabla 5$.

б) Износ отверстия для ствола в трубке 36 штыка.

Зажать трубку штыка в тисках с медными прокладками так, чтобы выступ трубки (с отверстием для ствола) упирался в верхнюю плоскость прокладки.

Специальной обжимкой (приложение 1, рис. 53) обжать стенки отверстия для ствола с верхнего торца выступа, затем освободить трубку штыка из тисков, поставить ее на плиту и этой же обжимкой обжать стенки отверстия с другого торца выступа.

После обжатия проверить соединение трубы штыка со стволов; перевод штыка из походного положения в боевое и обратно должен происходить свободно, без заеданий; при этом должно быть обеспечено самозашелкивание штыка.

При тугом соединении трубы штыка со стволов зачистить стенки отверстия для ствола в трубке личным напильником или шабером.

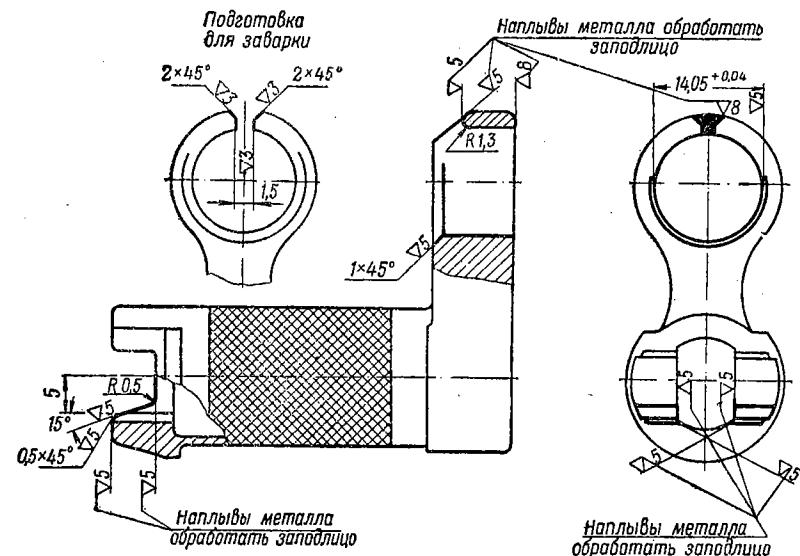


Рис. 42. Трубка штыка карабинов последних годов изготовления

При невозможности устраниить неисправность указанным способом разрезать ножковкой стенку отверстия в трубке, подготовить для заварки, сжать струбциной стенки трубы, заварить ее, не снимая струбцины, электродом Э50-2,0 и обработать (рис. 42).

Отверстие диаметром $14,05^{+0,04}$ мм в трубке штыка обработать ручной разжимной разверткой.

Заусенцы в отверстии трубы штыка зачистить личным напильником, а острые ребра притупить.

2. Качка штыка в боевом положении в вертикальной плоскости

Качка штыка в боевом положении в вертикальной плоскости допускается не более 8 мм (измеряется у острия штыка).

Причина неисправности:

См. п. 1, б настоящей главы.

3. Выступание острия штыка над деревом ложи в походном положении штыка

Штык в походном положении при нажатии или без нажатия рукой должен ложиться своим ребром на перемычку выемки кольца ложи и не иметь касания с деревом ложи; выступание острия штыка над деревом ложи при оттягивании лезвия штыка вниз до отказа не допускается (после оттягивания штык рукой не придерживается).

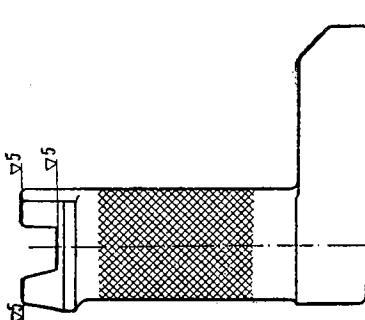


Рис. 43. Опиловка трубки штыка

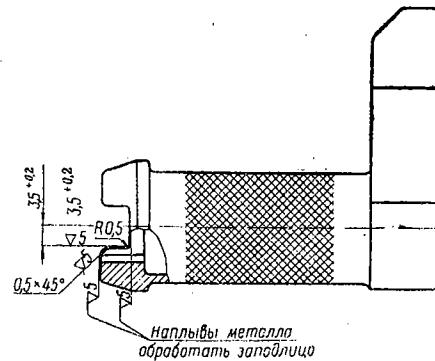


Рис. 44. Трубка штыка карабинов первых годов изготовления

Причины неисправности:

а) Износ выреза 35 трубки штыка или рожек 33 трубки ствола.

У карабинов последних годов изготовления (с наклонной нижней плоскостью выреза трубки штыка и наклонными задними плоскостями рожек трубки ствола) опилить трубку штыка (рис. 43) так, чтобы острие штыка не выступало над деревом ложи, а штык при этом от нажатия рукой перемещался вдоль своей оси и после прекращения нажатия свободно, без задержек, возвращался (под действием пружины) в исходное положение. Кроме того, при переводе штыка из походного положения в боевое и обратно должно быть обеспечено самозашелкивание штыка.

У карабинов первых годов изготовления (с горизонтальной нижней плоскостью выреза трубки штыка и горизонтальными задними плоскостями рожек трубки ствола), а также у карабинов последних годов изготовления (при невозможности устраниТЬ неисправность способом, указанным выше) опилить нижнюю плоскость выреза трубки штыка на 1—5 мм, наплавить электродом ЭН-20Г4-40 и обработать (рис. 42 и 44), не снимая фаски 0,5×45°. Пригнать в собранном карабине (опиливая под $\nabla 5$ нижнюю плоскость выреза трубки штыка) трубку штыка к трубке ствола для удовлетворения требованиям, указанным выше, и снять фаску

(рис. 42 и 44). После пригонки острые ребра на трубке штыка притупить.

б) Изгиб лезвия игольчатого штыка.

Выправить лезвие штыка на деревянной тумбе медным молотком.

в) Ослабление или излом пружины 37 штыка.

Заменить пружину штыка.

4. Затруднено продольное перемещение штыка

В боевом и походном положениях штык от нажатия рукой должен перемещаться вдоль своей оси, а по прекращении нажатия свободно, без задержек, возвращаться (под действием пружины) в исходное положение.

Причины неисправности:

а) Сильно затянута ось 34 штыка.

Отвинтить ось штыка настолько, чтобы продольное перемещение штыка было свободным, и снова раскернить конец оси в двух точках.

б) Перекос оси штыка после кернения ее.

Ударяя медным молотком по головке оси штыка или (с помощью латунного гнетка) по рукоятке штыка, добиться свободного продольного перемещения штыка.

в) Изгиб рукоятки 38 штыка.

Выправить рукоятку штыка на свинцовой плате медным молотком.

г) Вмятины на трубке 36 штыка.

Зажать в тисках один конец стального стержня диаметром 15,9 мм, надеть на другой конец стержня трубку штыка и выпрямить ее медным молотком.

д) Ослабление или излом пружины 37 штыка.

Заменить пружину штыка.

е) Забоины на рукоятке штыка, на оси штыка или в отверстии для оси в рукоятке штыка.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

5. Затруднен перевод штыка из походного положения в боевое и обратно

Перевод штыка из походного положения в боевое и обратно должен происходить свободно, без заеданий, при этом должно быть обеспечено самозашелкивание штыка.

Причины неисправности:

а) Вмятины на стенках отверстия для ствола в трубке 36 штыка.

Зачистить приподнятый металл на внутренних стенках отверстия для ствола личным напильником или ручной разжимной разверткой диаметром 14,05 мм.

б) Забоины на рожках 33 трубы ствола или в вырезе 35 трубы штыка.

Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

6. Самоотвинчивание оси штыка

Ось штыка должна быть раскернена; самоотвинчивание раскерненной оси штыка при переводе штыка из боевого положения в походное и обратно не допускается.

При самоотвинчивании оси штыка довинтить ее так, чтобы в боевом и походном положениях штык от нажатия рукой перемещался вдоль своей оси, а по прекращении нажатия свободно, без задержек, возвращался (под действием пружины) в исходное положение, и снова раскернить конец оси в двух точках.

7. Выкрошенность остряя штыка

При выкрошенности остряя штыка заточить штык, как указано на рис. 45 и 46.

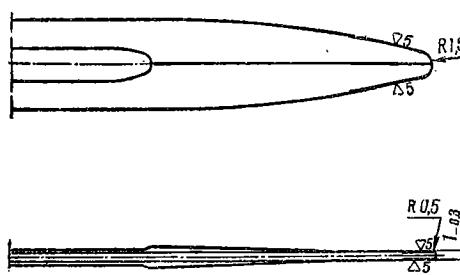


Рис. 45. Штык клиновый

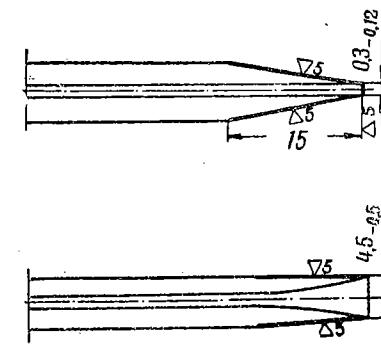


Рис. 46. Штык игольчатый

Укорочение клинового штыка допускается до 295 мм, укорочение игольчатого штыка до 345 мм.

Намины на лезвии штыка, оставшиеся после зачистки приподнятого металла, допускаются.

ГЛАВА 11 ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ШОМПОЛА И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

1. Излом нарезного конца шомполя

Если длина шомполя не менее 415 мм, то восстановить нарезной конец шомполя. Для этого нагреть конец шомполя на длине

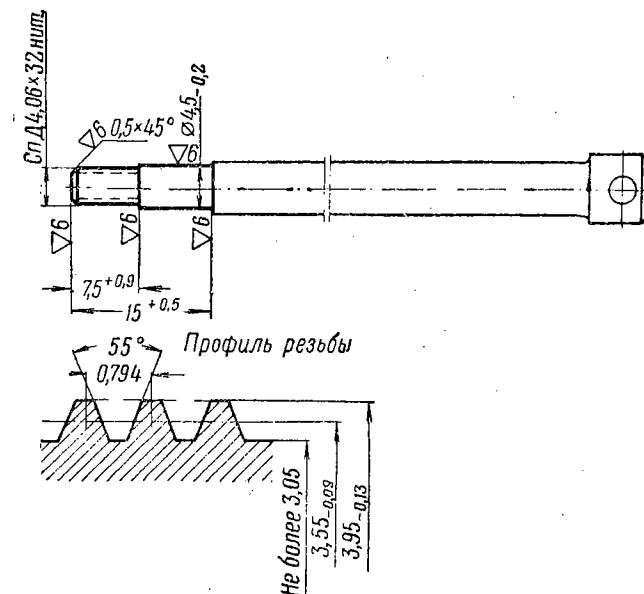


Рис. 47. Шомпол

17—20 мм до температуры 800—850° С (вишнево-красный цвет) и охладить его в сухом песке или золе. Затем конец шомполя обработать и нарезать плашкой резьбу (рис. 47).

При длине шомполя менее 415 мм заменить шомпол.

2. Срыв резьбы шомполя

Удалить поврежденный нарезной конец шомполя и восстановить нарезной конец, как указано в п. 1 настоящей главы.

3. Дульная накладка не удерживается на пенале

Причины неисправности:

а) Изгиб державки дульной накладки.

Подогнать изогнутую державку дульной накладки плоскогубцами.

б) Излом державки дульной накладки.

Заменить дульную накладку.

4. Выпучивание стенки пенала вокруг отверстия для шомполя

Выправить стенку пенала медным молотком на стальной цилиндрической оправке и зачистить стенки отверстия для шомполя личным напильником.

5. Непрочное соединение ерша с наконечником

Раскернить наконечник ерша притупленным керном в трех точках.

Выявление и ремонт других неисправностей шомполя и принадлежности производить согласно Общему руководству.

ЧАСТЬ ВТОРАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

КАРТА 1

ЗАМЕНА ЗАТВОРА

1. Разобрать карабин и снять затвор.
2. Собрать новый остов затвора; при этом допускается использовать ударник, чеку (шифт) ударника, выбрасыватель с пружиной и пружину ударника (у карабинов первых годов изготовления), снятые со старого остова затвора.

3. Проверить положение выбрасывателя и ударника относительно дна чашечки остова затвора; а также их действие в собранном остове затвора, как указано в п. 3, а пятой главы и п. 10, б шестой главы.

4. Отделить от остова затвора ударник с чекой и выбрасыватель с пружиной, покрыть краской или закоптить опорную плоскость остова затвора для проверки прилегания ее к вкладышу ствольной коробки и собрать карабин (не собирая остов затвора с ударником, чекой ударника, выбрасывателем и его пружиной).

5. Отвести затвор в крайнее заднее положение, вложить в патронник калибр-шашку К-3 (приложение 1) и дослать затвор до отказа вперед.

6. Разобрать карабин, вынуть затвор и проверить по отпечатку краски или копоти прилегание опорной плоскости остова затвора к вкладышу ствольной коробки.

Опорная плоскость остова затвора должна заходить за вкладыш ствольной коробки не менее 2 мм, а площадь прилегания ее к вкладышу должна быть не менее $\frac{3}{4}$ опорной плоскости, находящейся за вкладыш (при симметричном расположении относительно оси карабина).

7. Если прилегание опорной плоскости остова затвора к вкладышу ствольной коробки не будет удовлетворять требованиям, указанным в п. 6, припилить бархатным напильником или пришабрить опорную плоскость остова затвора.

После припиловки нижние и боковые грани опорной плоскости остова затвора притупить $R=0,3-0,5$ мм.

8. Собрать карабин, вставить в патронник проверочный патрон и проверить, засекивает ли выбрасыватель за закраину гильзы при досылании затвора до отказа вперед.

Кроме того, проверить расстояние от дна чашечки остова затвора до ската патронника калибрами-шашками К-3 (приложение 1) и К-4Р (33,05 мм).

Затвор должен крять калибр-шашку К-3 при усилии не более 10 кг (определяется по наличию спуска курка с боевого взвода

при нажатии на спусковой крючок при исправном ударно-спусковом механизме и выключенном предохранителе) и не крыть калибр-шашку К-4Р при усилии не более 20 кг (определяется по отсутствию спуска курка с боевого взвода при тех же условиях).

При отсутствии калибра-шашки К-4Р использовать калибр-шашку К-5; при этом шляпку калибра-шашки К-5 подшлифовать так, чтобы длина калибра-шашки была 33,05 мм.

КАРТА 2 ЗАМЕНА ЛОЖИ

1. Подобрать ложу по стволу со ствольной коробкой. При тугом вхождении ствола со ствольной коробкой в ложу подчистить терлугом или стамеской соответствующие места ложи. Допускается подрезка контура ложи под кольцо ложи. Отверстия под шомпол в ложе и кольце ложи должны совпадать.

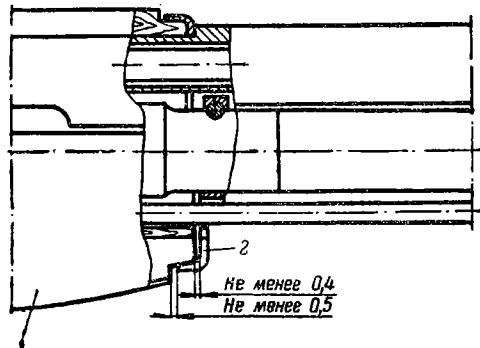


Рис. 48. Подгонка ложи к кольцу ложи:
1 — ложа; 2 — кольцо ложи

снизу между опорной плоскостью ложи и ствольной коробкой (при ствольной коробке, сдвинутой до отказа назад относительно ложи) допускается не более 10 мм; местное вхождение щупа допускается более 10 мм.

При неплотном прилегании подчистить опорную плоскость в ложи (рис. 49).

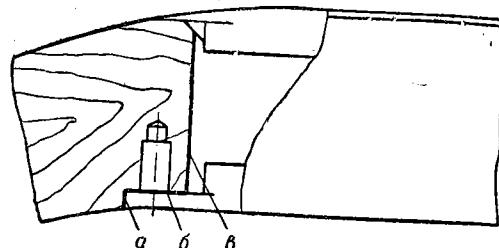


Рис. 49. Подчистка ложи

4. Проверить величину продольного перемещения ствола со ствольной коробкой в ложе.

Продольное перемещение ствола со ствольной коробкой в ложе должно быть по возможности наименьшим, но не более 2 мм (определяется по зазору между задней плоскостью нагеля и ствольной коробкой, отжатой до отказа назад).

Если продольное перемещение ствола со ствольной коробкой в ложе более 2 мм, заменить нагель. При затруднительном вхождении ствола со ствольной коробкой в ложу опилить заднюю плоскость нагеля (рис. 29).

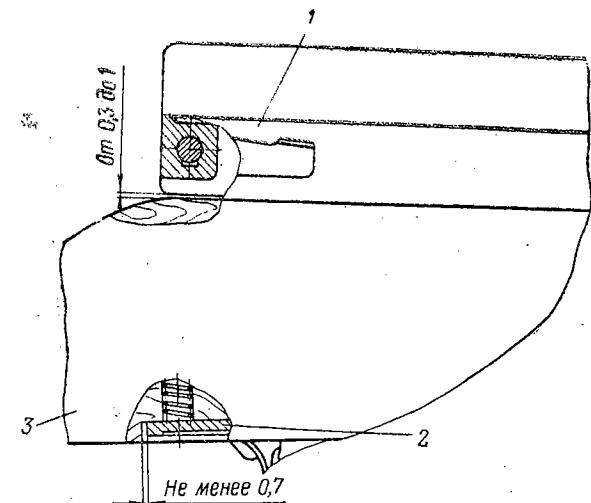


Рис. 50. Сборка ложи со ствольной коробкой и ударно-спусковым механизмом:
1 — ствольная коробка; 2 — спусковая скоба; 3 — ложа

5. Проверить зазор между хвостовой частью ствольной коробки и ложей при вставленном конце цевья ложи в кольцо ложи и при опоре ствола на нагель.

Указанный зазор должен быть в пределах 0,3—1 мм (рис. 50).

Если зазор менее 0,3 мм, подобрать другой нагель более высокой группы (номер группы нанесен на нижней поверхности нагеля) или изготовить обойму и поставить ее на переднюю часть цевья ложи (рис. 32).

Если зазор более 1 мм, опилить верхнюю плоскость нагеля (рис. 29).

При выступании нарезного конца нагеля над деревом ложи опилить конец нагеля под $\nabla 5$.

При отсутствии запасного нагеля изготовить новый нагель (рис. 68), шпильку нагеля (рис. 70), собрать нагель и заоксидировать его.

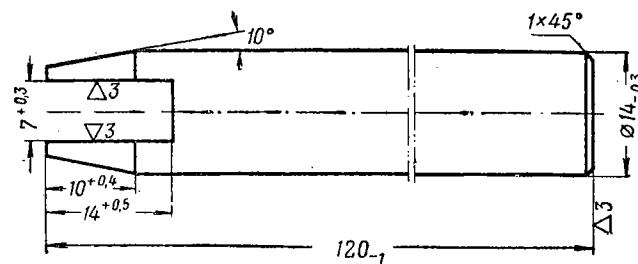
Разрешается использовать шпильку нагеля от старого нагеля.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПЕРЕЧЕНЬ ВОЙСКОВЫХ КАЛИБРОВ, ПРИБОРОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СРЕДНЕГО РЕМОНТА

№ калибра и прибора	Наименование и назначение	Размер калибра в мм	№ ри- сунка	Примечание
K-1	Калибр для проверки принудительного выхода бойка над дном чашечки затвора	1,4 1,52		Из серии войсковых калибров
K-2	Калибр непроходной для проверки диаметра канала ствола по полям	7,772		То же
K-3	Калибр-шашка проходной для проверки узла запирания	32,85		"
K-4Р	Калибр-шашка непроходной для проверки узла запирания	33,05		"
K-5	Калибр-шашка браковочный для проверки узла запирания	33,15		"
K-6	Калибр для проверки расстояния от дна чашечки затвора до зацепа выбрасывателя	1,7 1,85		"
ПрБ1	Прибор для передвижения мушки Оправка для правки трубы ствола Оправка для правки крышки магазина Обжимка для трубы штыка	— 51 52 53		"

$\nabla 5 (\nabla)$



Материал: сталь 40-50
 Острые ребра притупить
 Закалить НРС 37÷44
 Оксидировать

Рис. 51. Оправка для правки трубы ствола

6. Завинтить гайку нагеля до отказа и раскернить ее в двух точках.

7. Проверить, не прилегает ли ствол к желобу ложи. Для этого смазать нижнюю поверхность ствола маслом или суриком и наложить ложу на ствол со ствольной коробкой.

Прилегание ствола к желобу ложи не допускается. При прилегании подчистить желоб ложи так, чтобы между стволом и дном желоба ложи, а также между стволом и боковыми стенками желоба ложи был зазор.

8. Поставить ствольную накладку с трубкой на ствол и проверить зазор между нижней плоскостью ствольной накладки и ложей, который должен быть не менее 1 мм. При зазоре менее 1 мм подчистить стамеской ствольную накладку.

9. Поставить в ложу магазин и ударно-спусковой механизм.

При тугом вхождении магазина опилить передний верхний конец зацепа магазина и снять фаску $0,5 \times 45^\circ$ (рис. 29); допускается расчистка окна для магазина в ложе.

Зазор между спусковой скобой и ложей в задней части должен быть не менее 0,7 мм (рис. 50).

При зазоре менее 0,7 мм подчистить плоскость *a* гнезда ложи (рис. 49).

Проверить, не затруднено ли открывание крышки магазина: при отведении защелки крышки магазина назад до отказа крышка магазина при запертом стволе должна открываться под действием пружины рычага подавателя.

При затрудненном открывании крышки магазина подчистить стамеской окно для крышки в ложе.

10. Проверить, есть ли вертикальная качка хвостовой части ствольной коробки со стволом в сборке с ударно-спусковым механизмом и магазином в ложе до постановки буферной пружины в ложу.

Если указанная качка менее 0,3 мм, подчистить плоскость *b* гнезда ложи (рис. 49).

После постановки буферной пружины вертикальная качка ствола со ствольной коробкой в ложе не допускается.

11. Проверить, ложится ли штык в походном положении (при нажатии или без нажатия рукой) своим ребром на перемычку выемки кольца ложи и не касается ли при этом с деревом ложи. При касании с деревом ложи подчистить стамеской вырез для штыка в ложе.

Кроме того, проверить, не выступает ли острие штыка над деревом ложи при оттягивании лезвия штыка вниз до отказа (после оттягивания штык рукой не придерживать), а также не ударяет ли лезвие штыка в кромку выреза для него в ложе при переводе штыка из боевого положения в походное (при проверке штык не придерживать и не отклонять в стороны).

В случае выступания острия штыка над деревом ложи или при ударе лезвия штыка в кромку выреза в ложе карабин ремонтировать, как указано в пп. 1, а и 3 десятой главы.

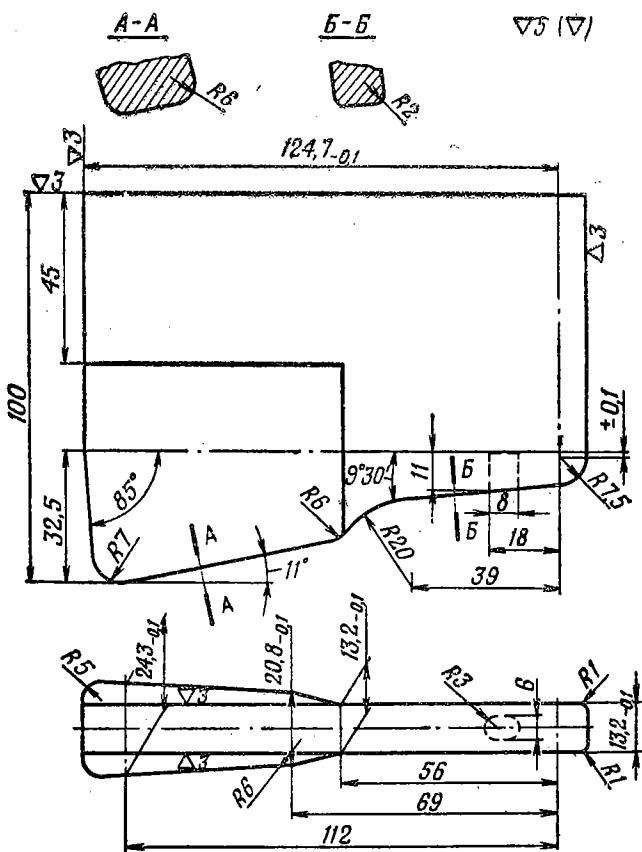


Рис. 52. Оправка для правки крышки магазина

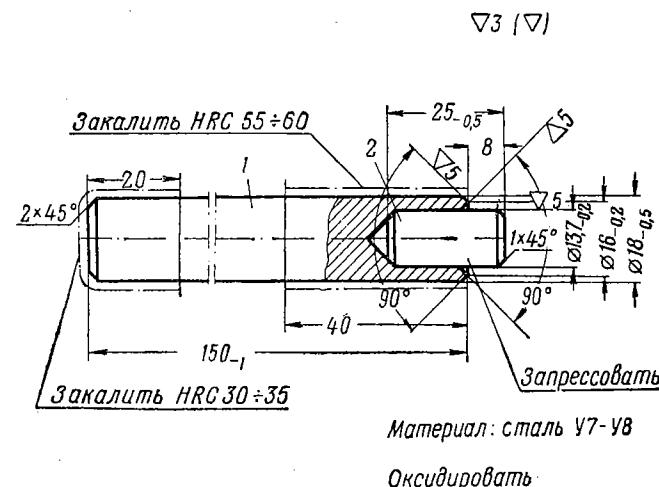


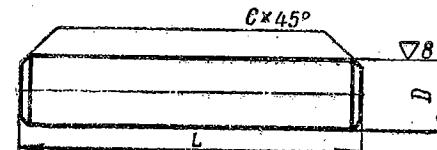
Рис. 53. Обжимка для трубки штыка:
1 — обжимка; 2 — направляющая

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ БЕЗ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

№ детали по чертежу	Наименование детали	№ рисунка
3	Штифт прицельной планки	54
1—4	Штифт защелки скобы	54
1—6	Штифт останова затвора и скобы	54
1—12	Штифт (прицельной колодки, кольца ложи, газовой каморы и трубки ствола)	54
1—13	Штифт трубки ствола	54
3—10	Ось курка	54
3—11	Ось стержня боевой пружины	54
3—12	Ось автоспуска	54
3—13	Ось спускового рычага	54
4—5	Ось подавателя	54
4—7	Ось рычага и крышки магазина	54
5—17	Ось крышки затыльника	54
1—37	Стрежень чеки крышки ствольной коробки	55
1—47	Флажок чеки крышки ствольной коробки	56
1—38	Штифт чеки крышки ствольной коробки карабинов последних годов изготовления	57
1—38	Штифт чеки крышки ствольной коробки карабинов первых годов изготовления	58
1—15	Полозок мушки	59
1—16	Мушка	60
2—7	Штифт ударника карабинов первых годов изготовления	61
2—7	Чека ударника	62
6—3	Шайба возвратной пружины	63
—	Пластина	64
5—19	Шпилька цевья ложи	65
8—3	Шпилька шейки ложи	66
—	Гайка	67
5—2	Нагель	68
5—3	Гайка нагеля	69
5—13	Шпилька нагеля	70
5—5	Крышка затыльника	71
5—9	Основание антабки	72
5—10	Кольцо антабки	73
5—18	Пластина антабки	74
1—24	Стрежень чеки накладки	75
1—25	Флажок чеки накладки	76
4—6	Втулка рычага	77
3—18	Штифт пружины шептала	78
4—8	Штифт пружины рычага	79
1—43	Ось штыка	80
6—1	Направляющий стрежень	81
1—21	Пружина защелки хомутника	82
3—16	Пружина шептала	82
3—8	Пружина спускового крючка	82
4—9	Пружина рычага подавателя	82
1—7	Пружина останова затвора	82
1—42	Пружина штыка	82
5—12	Пружина пенала принадлежности	83
5—6	Пружина крышки затыльника	84

▽ 5 (▽)



Материал: сталь 50
Закалить HRC37±44
Оксидировать

Наименование деталей	L мм	D мм	C мм
Штифт прицельной планки	13,5—0,5	1,6 ^{+0,04} _{—0,028}	0,3
Штифт защелки скобы	12—0,5	3 ^{+0,045} _{—0,02}	0,3
Штифт останова затвора и скобы	22—0,6	3 ^{+0,045} _{—0,02}	0,5
Штифт прицельной колодки, кольца ложи, газовой каморы и трубки ствола	15—0,5	2 ^{+0,532} _{—0,52}	0,5
Штифт трубки ствола	10,5—0,5	2 ^{+0,532} _{—0,52}	0,5
Ось курка	15,5—0,3	4—0,025	0,5
Ось стержня боевой пружины	11,5—0,5	3,5—0,03	0,3
Ось автоспуска	15,5—0,5	3 ^{+0,045} _{—0,02}	0,5
Ось спускового рычага	9,5—0,4	2,5 ^{+0,045} _{—0,02}	0,3
Ось подавателя	6,8—0,2	2,5—0,04	0,3
Ось рычага и крышки магазина	17—0,5	3—0,06	0,3
Ось крышки затыльника	22—0,6	2,5—0,06	0,5

Рис. 54. Штифты и оси

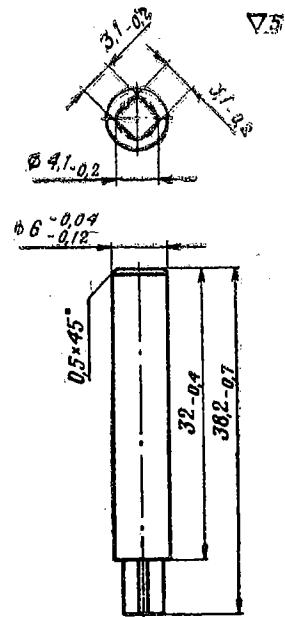


Рис. 55. Стержень чеки крышки ствольной коробки

Material: сталь 50
Острые ребра притупить

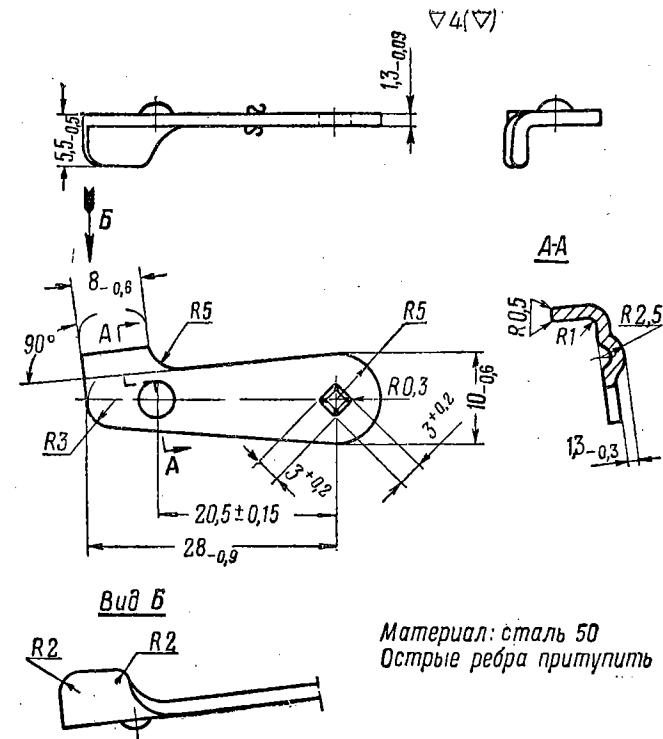


Рис. 56. Флажок чеки крышки ствольной коробки

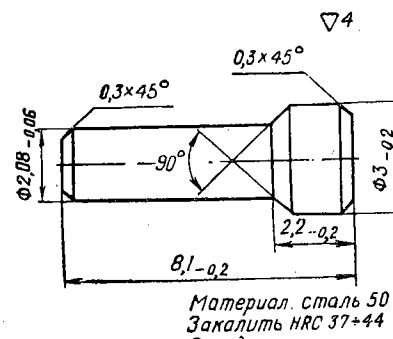


Рис. 57. Штифт чеки крышки ствольной коробки карабинов последних годов изготовления

Условное обозначение размера	Размер по основн. черт.	Категория ремонтного размера	
		P1	P2
4	$\varnothing 2^{+0.045}_{-0.02}$	$\varnothing 2.05^{+0.045}_{-0.02}$	$\varnothing 2.1^{+0.045}_{-0.02}$

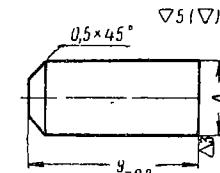
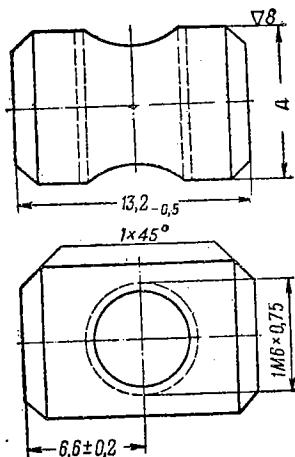


Рис. 58. Штифт чеки крышки ствольной коробки карабинов первых годов изготовления

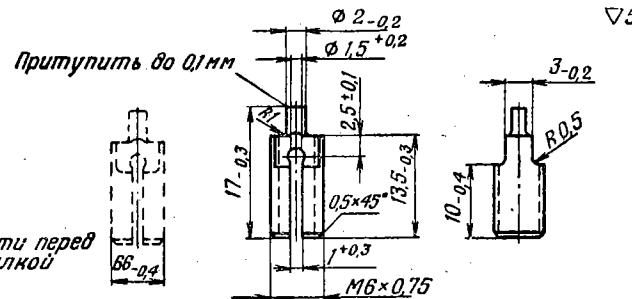
Условное обознач. разм.	Размер по основн. черт.	Категория ремонтного размера
		P1 P2
A	$\varnothing 8_{+0,08}^{+0,05}$	$\varnothing 8,2_{+0,05}^{+0,08}$ $\varnothing 8,5_{+0,05}^{+0,08}$

$\nabla 5 (\nabla)$



Материал: сталь 50
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37÷44
Оксидировать

Рис. 59. Полозок мушки



Развести перед закалкой

Материал: сталь 50
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37÷44
Оксидировать

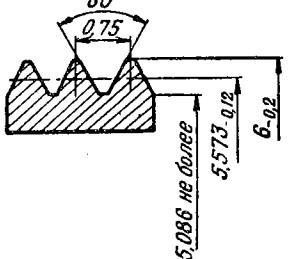
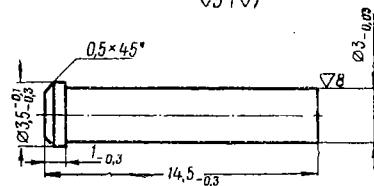


Рис. 60. Мушка

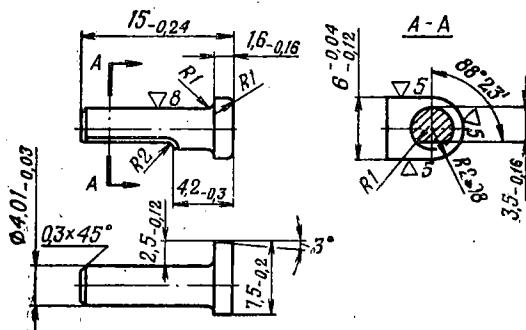
$\nabla 5 (\nabla)$



Материал: сталь 50
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37÷44
Оксидировать

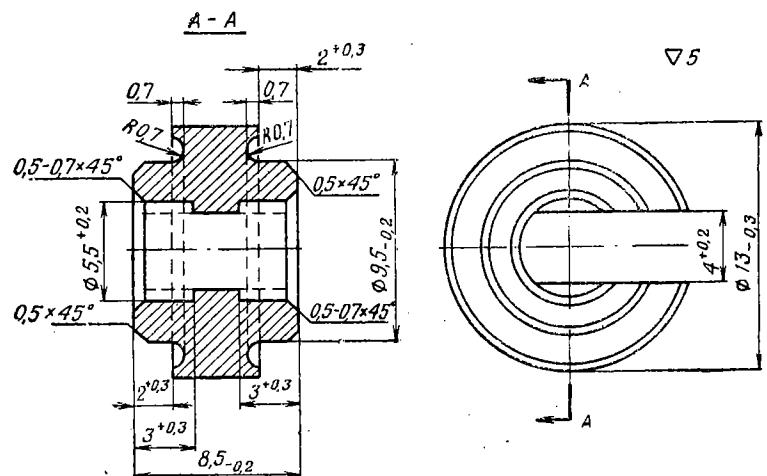
Рис. 61. Штифт ударника карabinов первых годов изготовления

$\nabla 6$



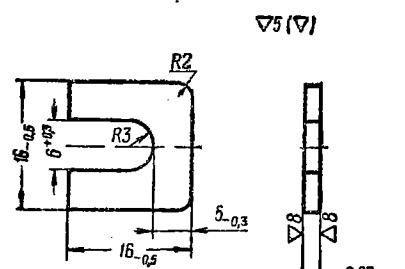
Материал: сталь 30
Острые ребра притупить R = 0,3 мм
Закалить HRC 42÷47

Рис. 62. Чека ударника



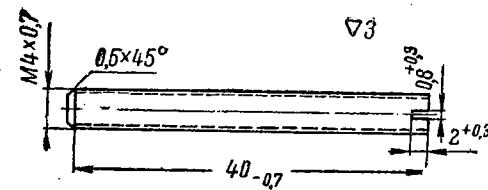
Материал: сталь 50
Острые ребра притупить
Закалить НРС 37-44
Оксидировать

Рис. 63. Шайба возвратной пружины



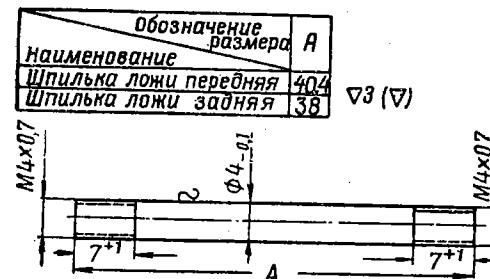
Материал: сталь 45-50
Закалить НРС 35-40
Оксидировать

Рис. 64. Пластина



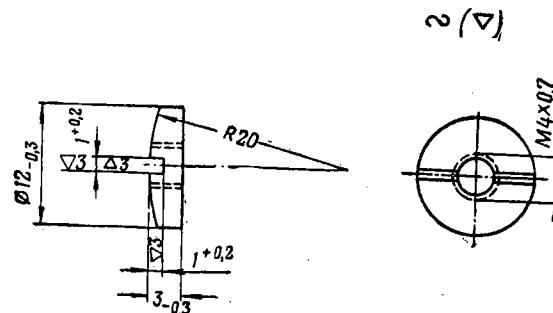
Материал: сталь любой марки

Рис. 65. Шпилька цевья ложи



Материал: сталь любой марки
Оксидировать

Рис. 66. Шпилька шейки ложи



Материал: сталь любой марки
Острые ребра притупить
Закалить НРС 35-40
Оксидировать

Рис. 67. Гайка

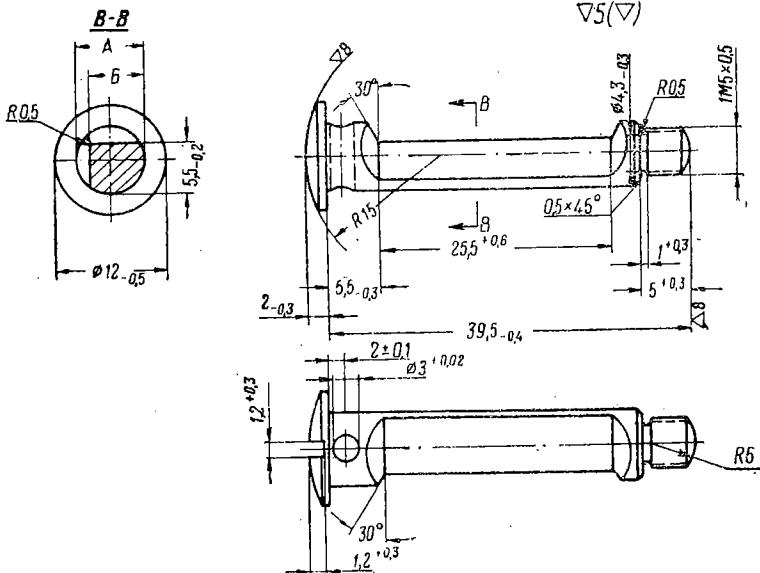


Рис. 68. Нагель

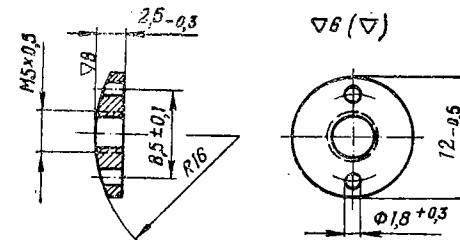
Допускается изготавливать
нагель с размером „Б“
равным размеру „А“

Материал: сталь 60
Острые ребра притупить
Закалить HRC 37÷44

▽5(▽)

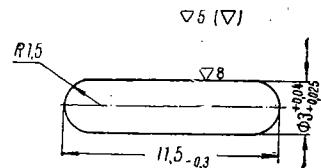
Условн. обознач разм	Размер по основн. черт	Категория ре- монтного разм	
		P1	P2
A	Ø7.02	Ø8-02	Ø9-02
Б	6-0.16	8-0.2	8-0.2

Условн. обознач разм	Размер по основн. черт	Категория ре- монтного разм	
		P1	P2
A	Ø7.02	Ø8-02	Ø9-02
Б	6-0.16	8-0.2	8-0.2



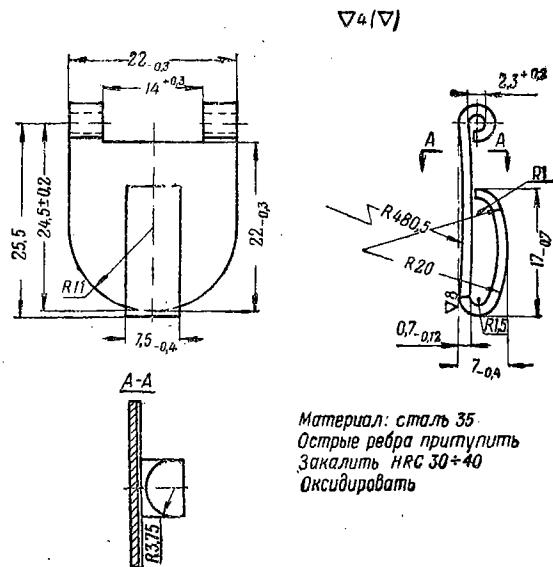
Материал: сталь 50
Острые ребра притупить $R=0.3$
Закалить HRC 37÷44
Оксидировать

Рис. 69. Гайка нагеля



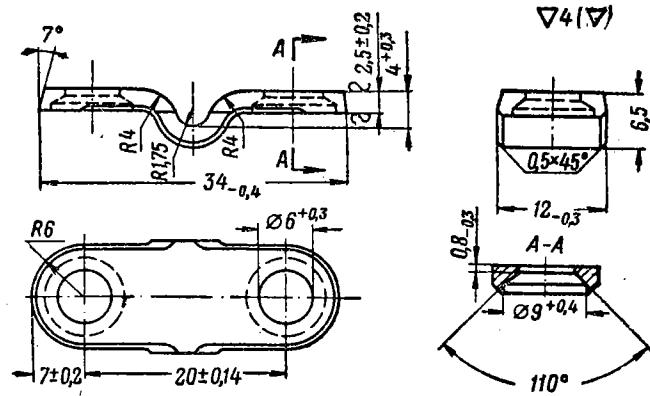
Материал: сталь 50
Закалить HRC 37÷44

Рис. 70. Шпилька нагеля



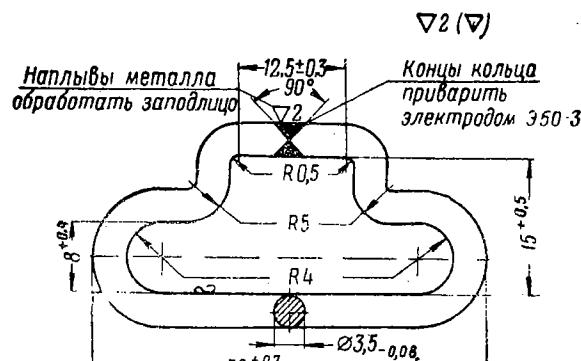
Материал: сталь 35
Острые ребра притупить
Закалить HRC 30÷40
Оксидировать

Рис. 71. Крышка затыльника



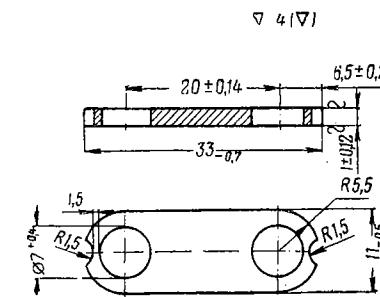
*Материал: сталь 35
Острые ребра притупить*

Рис. 72. Основание антабки



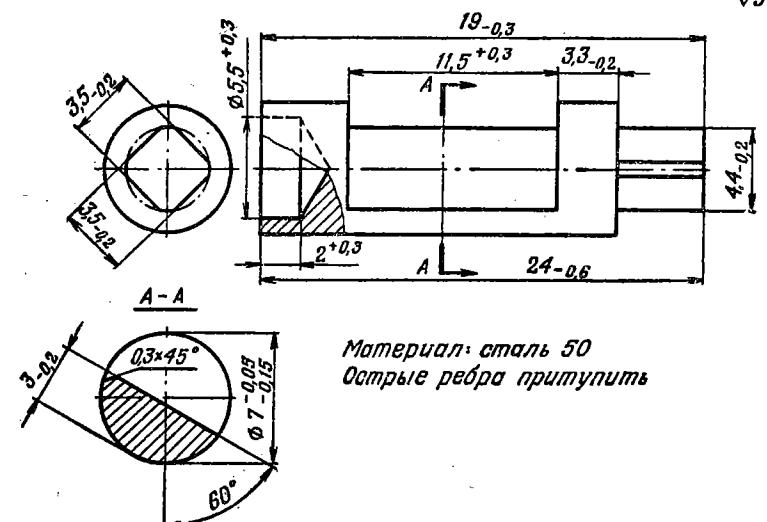
*Материал: сталь 35
Закалить HRC 30+40*

Рис. 73. Кольцо антабки



*Материал: сталь 35
Острые ребра притупить*

Рис. 74. Пластина антабки



*Материал: сталь 50
Острые ребра притупить*

Рис. 75. Стержень чеки накладки

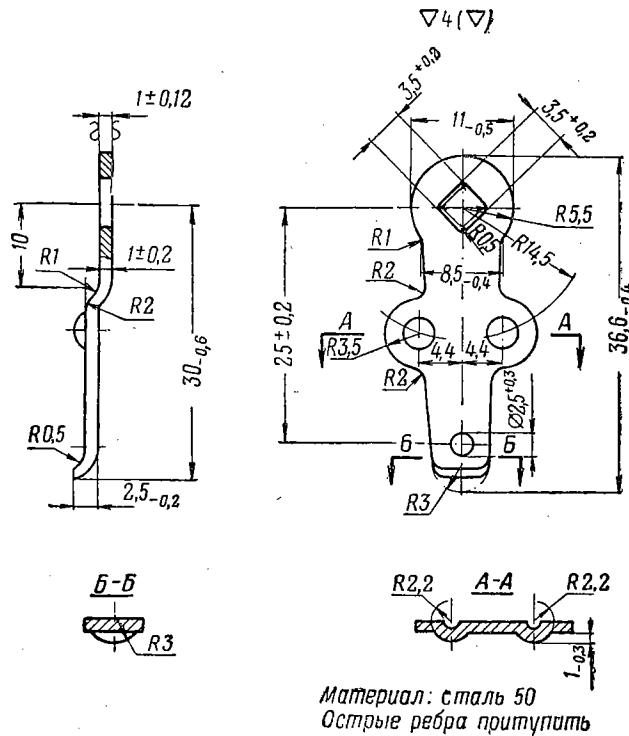


Рис. 76. Флажок чеки накладки

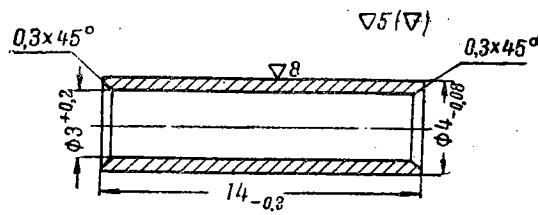


Рис. 77. Втулка рычага

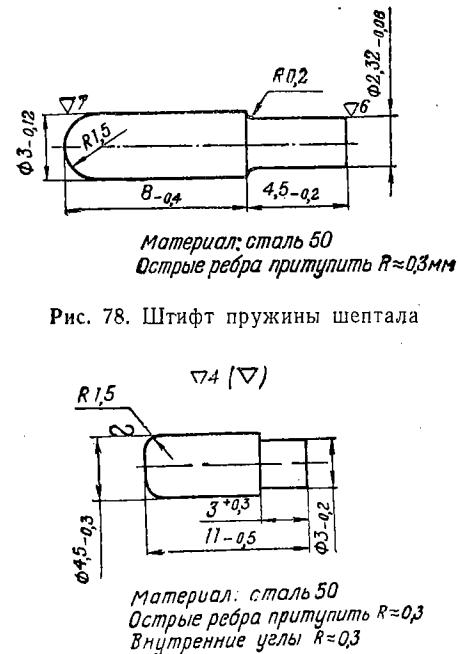


Рис. 78. Штифт пружины шептала

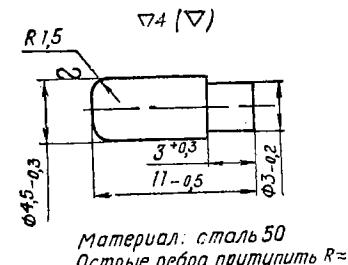


Рис. 79. Штифт пружины рычага

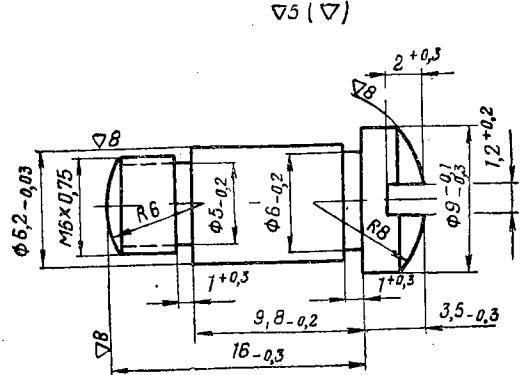


Рис. 80. Ось штыка

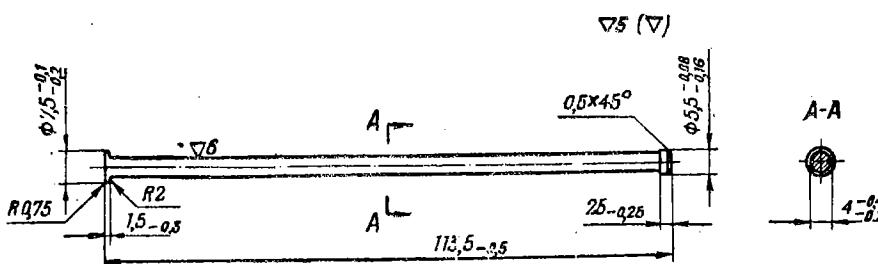
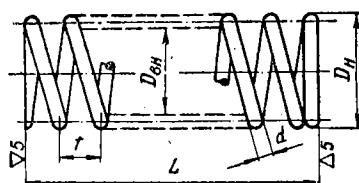


Рис. 81. Направляющий стержень



Материал: проволока В-1
ГОСТ 9389-60

Наимено- вание пружин	Размеры пружин, мм	Длина <i>L</i>	Шаг <i>t</i>	Диаметр проводки <i>d</i>	Наружный диаметр <i>D_h</i>	Внутренний диаметр <i>D_{вн}</i>	Общее число витков <i>n</i>	Диаметр оправ- ки <i>D_o</i>	Диаметр развернутой проводки	длина проволоки
Пружина защелки (1-21) хомутика	9-1	1,5	0,8+0,02 -0,01	2,6-0,2	2	7,5-0,5	1,6	100		
Пружина шептала (3-16)	22-1	1,7	0,8±0,02	5,5-0,2	3,9	14	3,3	250		
Пружина спусково- го крючка (3-8)	15-1	3	0,8±0,02	8,5-0,2	6,9	6	6,2	200		
Пружина рычага (4-9) подавателя	30-2	3	1,3+0,03 -0,02	8-0,2	5,4	10	4,8	250		
Пружина останова (1-7) затвора	14-1 5	0,9	0,3+0,02 -0,01	8-0,2	2,4	17+0,5 -0,5	2	200		
Пружина штыка (1-42)	85-3	6,2	1,4+0,03 -0,02	15,2-0,3	12,4	15	10,5	700		

Рис. 82. Цилиндрические пружины

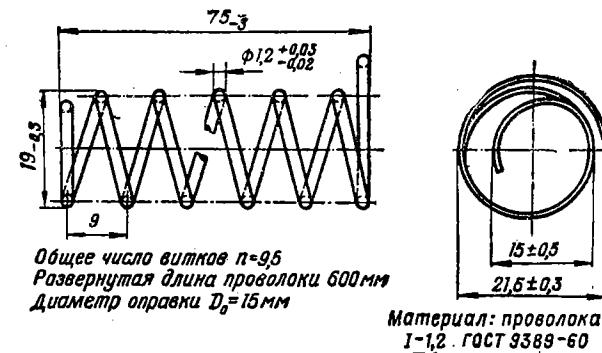
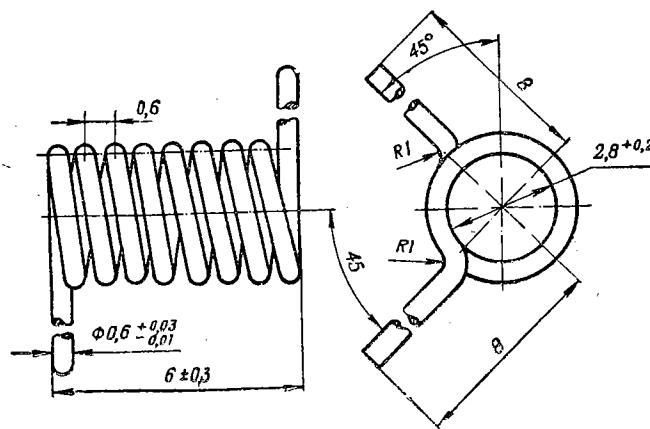
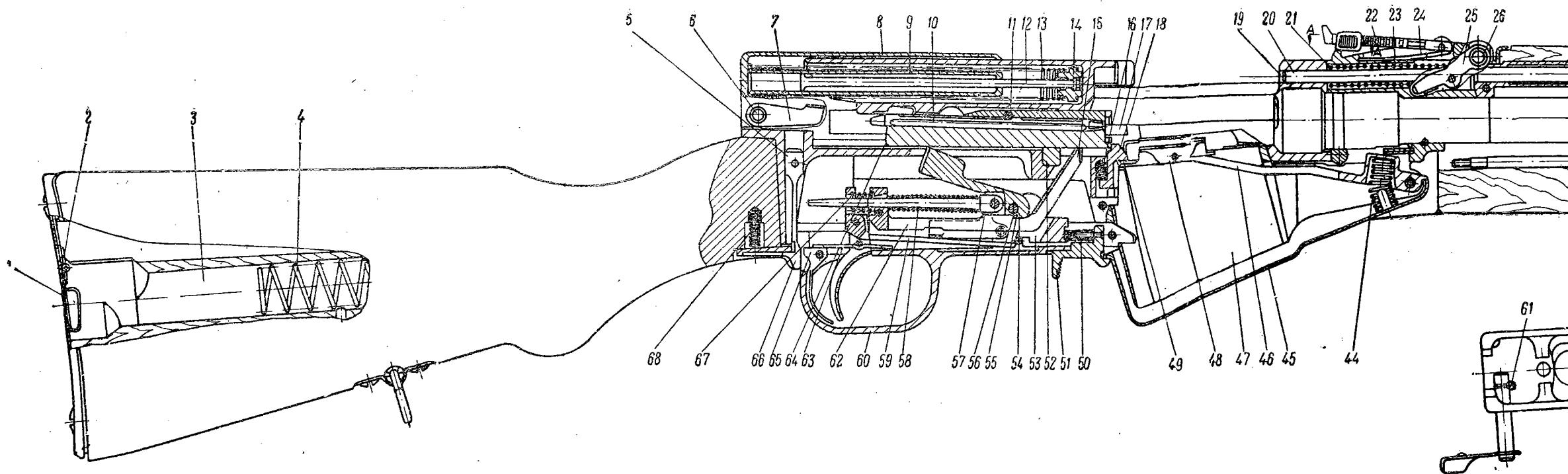


Рис. 83. Пружина пепнала принадлежности



Материал: проволока I-0,8
ГОСТ 9389-60
Общее число витков $n=8,5$
Развернутая длина проволоки 150 мм
Диаметр оправки $D_o=2,7\text{мм}$

Рис. 84. Пружина крышки затыльника



1 — крышка затыльника (5-5); 2 — пружина крышки затыльника (5-6); 3 — гнездо приклада; 4 — пружина принадлежности (5-12); 5 — защелка скобы (1-3); 6 — стержень чеки крышки ствольной коробки (1-37); 7 — флагажок чеки крышки ствольной коробки (1-47); 8 — крышка ствольной коробки (Сб 1-9); 9 — трубка возвратной пружины (6-4); 10 — ударник (2-4); 11 — чека ударника (2-7); 12 — стержень возвратной пружины (6-1); 13 — возвратная пружина (6-2); 14 — шайба возвратной пружины (6-3); 15 — передний конец автоспуска; 16 — пружина останова затвора (1-7); 17 — отражающий выступ ствольной коробки; 18 — останов затвора (1-5); 19 — прилив ствольной коробки; 20 — толкатель (1-22); 21 — пружина толкателя (1-23); 22 — прицельная планка (1-17);

23 — канал для толкателя в прицельной колодке; 24 — пружина прицельной планки (1-18); 25 — флагажок чеки накладки (1-25); 26 — стержень чеки накладки (1-24); 27 — трубка ствольной коробки (Сб 7-1); 28 — кольцо ложи (1-10); 29 — поршень (2); 30 — газовая камора (1-11); 31 — мушка (1-16); 32 — полозок мушки (1-15); 33 — рожки трубки ствола; 34 — ось штыка (1-42); 35 — вырез трубки штыка; 36 — трубка штыка (1-41); 37 — пружина штыка (1-42); 38 — рукоя штыка; 39 — выбрасыватель (2-3); 40 — пружина выбрасывателя (2-6); 41 — вырез прицельной планки; 42 — зуб защелки хомутика; 43 — пружина защелки хомутика (1-21); 44 — пружина чага (4-9); 45 — крышка магазина (4-10); 46 — рычаг подавателя (4-4); 47 — корпус магазина (4-

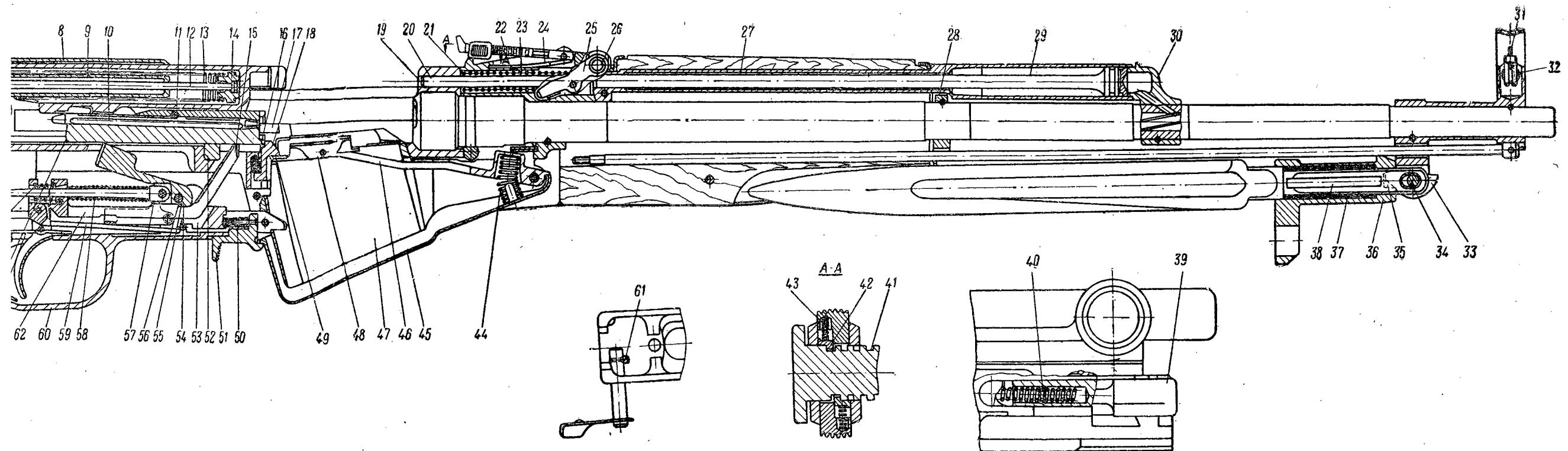


Рис. 85. 7,62-мм самозарядный карабин Симонова (СКС):

приклада; 4 — шайка ствольной колодки в прицельной планке (1-18); 24 — пружина прицельной планки (1-18); 25 — флагок чеки накладки (1-25); 26 — стержень чеки накладки (1-24); 27 — трубка ствольной накладки (Сб 7-1); 28 — кольцо ложи (1-10); 29 — поршень (2); 30 — газовая камора (1-11); 31 — мушка (1-16); 32 — ползунок мушки (1-15); 33 — рожки трубки ствола; 34 — ось штыка (1-43); 35 — вырез трубки штыка; 36 — трубка штыка (1-41); 37 — пружина штыка (1-42); 38 — рукоятка штыка; 39 — выбрасыватель (2-3); 40 — пружина выбрасывателя (2-6); 41 — вырез прицельной планки; 42 — зуб защелки хомутика; 43 — пружина защелки хомутика (1-21); 44 — пружина рычага (4-9); 45 — крышка магазина (4-10); 46 — рычаг подавателя (4-4); 47 — корпус магазина (4-1);

48 — подаватель (4-3); 49 — зуб подавателя; 50 — пружина шептала (3-16); 51 — защелка крышки магазина (3-19); 52 — вкладыш ствольной коробки (1-2); 53 — шептало (3-15); 54 — боевой взвод курка; 55 — взвод автоспуска на курке; 56 — выступ на автоспуске; 57 — опорные плоскости разобщителя; 58 — боевая пружина (3-7); 59 — спусковой рычаг (3-5); 60 — спусковая скоба (3-1); 61 — штифт чеки крышки ствольной коробки (1-38); 62 — автоспуск (3-4); 63 — пружина предохранителя (3-21); 64 — опорная плоскость остава затвора; 65 — щеки предохранителя; 66 — зуб защелки скобы; 67 — пружина спускового крючка (3-8); 68 — буферная пружина (5-14А)

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ВЕДОМОСТЬ ОТЛИЧИЯ НАИМЕНОВАНИЙ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ,
ПРИНЯТЫХ В РУКОВОДСТВЕ, ОТ НАИМЕНОВАНИЙ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ
ПО НАСТАВЛЕНИЮ ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ

Наименования узлов и деталей, принятые в Руководстве	Наименование узлов и деталей по Наставлению по стрелковому делу	Примечание
Ствольная накладка с трубкой	Газовая трубка со ствольной накладкой	
Чека накладки	Замыкатель газовой трубы	
Антабка ложи	Нижняя антабка	
Крышка затыльника	Крышка для закрывания окна затылка	
Поршень	Газовый поршень	
Вкладыш ствольной коробки	Боевой упор	
Штифт защелки скобы	Шпилька защелки спусковой скобы	
Кольцо ложи	Упорное кольцо цевья ложи	
Стержень чеки накладки	Ось замыкателя	
Флажок чеки накладки	Флажок замыкателя	
Стержень чеки крышки ствольной коробки	Ось чеки крышки ствольной коробки	
Пружина ударника	Отбойная пружина	
Штифт ударника	Шпилька ударника	
Ось рычага и крышки магазина	Ось крышки магазина	
Затыльник	Затылок	
Буферная пружина	Пружина для устранения качки ствола со ствольной коробкой в ложе	
Шайба возвратной пружины	Опорная шайба	
Дульная накладка	Крышка пеца	

О Г Л А В Л Е Н И Е

Введение	<i>Стр.</i>
	3

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ

Глава 1. Перечень обязательных проверок технического состояния 7,62-мм самозарядного карабина Симонова (СКС)	<i>Стр.</i>
	6

Глава 2. Устранение общих неисправностей	<i>Стр.</i>
	10

1. Трещины	<i>Стр.</i>
2. Несоответствие номеров деталей карабина номеру на ствольной коробке	—
	—

Глава 3. Выявление неисправностей и ремонт ствола со ствольной коробкой и крышкой ствольной коробки	<i>Стр.</i>
	11

1. Износ и раздутие канала ствола	<i>Стр.</i>
2. Качка кольца 28 ложи на стволе	—
3. Незнергично действует толкатель	—
4. Чека крышки ствольной коробки не удерживается в установленном положении	—
5. Затруднено отделение крышки ствольной коробки	12
6. Чека крышки ствольной коробки отделяется от ствольной коробки	14
7. Трещины в крышке 8 ствольной коробки или излом (скрошенность) передних зацепов крышки	—
8. Трещины в трубке ствола или кольце ложи	—
9. Излом выступа трубки ствола	—

Глава 4. Выявление неисправностей и ремонт прицельных приспособлений	<i>Стр.</i>
	16

1. Ослабление посадки полозка мушки в отверстии трубки ствола	<i>Стр.</i>
2. Наличие нескольких рисок на полозке мушки	—
3. Незнергично действует прицельная планка	—
4. Боковая качка прицельной планки	—
5. Смятие верхней части трубки ствола (предохранителя мушки)	—

Глава 5. Выявление неисправностей и ремонт затвора с возвратной пружиной	<i>Стр.</i>
	17

1. Недоход затвора в крайнее заднее положение	<i>Стр.</i>
2. Недоход затвора в крайнее переднее положение	—
3. Гильза (патрон) не извлекается из патронника	—
4. Гильза (патрон) не выбрасывается из ствольной коробки при перезаряжании карабина	—
5. Гильза не выбрасывается из ствольной коробки при стрельбе	—
6. Поперечный разрыв гильзы вследствие увеличенного расстояния от дна чашечки остава затвора до ската патронника	20
	—

7. Прорыв пороховых газов	<i>Стр.</i>
8. Возвратная пружина не удерживается на стержне и трубке	21
	—

Глава 6. Выявление неисправностей и ремонт ударно-спускового механизма	<i>Стр.</i>
	22

1. Курок не становится на боевой взвод при заряжании карабина	<i>Стр.</i>
2. Курок не становится на боевой взвод во время стрельбы (сдвоенные или строенные выстрелы)	23
3. Курок не спускается с боевого взвода при выключенном предохранителе и полностью запертом стволе	24
4. Курок спускается с боевого взвода и взвода автоспуска при не полностью запертом стволе и выключенном предохранителе	26
5. Слабый спуск курка с боевого взвода	—
6. Тугой спуск курка с боевого взвода	—
7. Спусковой крючок после прекращения нажатия на него не возвращается в первоначальное положение	27
8. Предохранитель не удерживается в приданном положении	—
9. Спусковая скоба не удерживается в ствольной коробке	—
10. Осечки	29
11. Ударник после прекращения нажатия на него не возвращается в первоначальное положение (у карабинов первых годов изготовления)	30

Глава 7. Выявление неисправностей и ремонт ложи	<i>Стр.</i>
	31

1. Повреждения ложи	<i>Стр.</i>
2. Продольное перемещение ствола со ствольной коробкой в ложе	39
3. Пенал с принадлежностью не вынимается из гнезда приклада	40
4. Незнергично действует крышка затыльника	—
5. Отрыг кольца антабки ложи	42
6. Буферная пружина 68 не удерживается в ложе	—
7. Незнергично действует буферная пружина	—

Глава 8. Выявление неисправностей и ремонт ствольной накладки с трубкой	<i>Стр.</i>
	43

1. Качка ствольной пакладки с трубкой на стволе	<i>Стр.</i>
2. Чека накладки не удерживается в установленном положении	—
3. Затруднено отделение ствольной накладки с трубкой от ствола и присоединение ее к стволу	44
4. Туго движется поршень в трубке ствольной накладки	45
5. Качка ствольной накладки на трубке ствольной накладки	—
6. Трещины в ствольной накладке	46

Глава 9. Выявление неисправностей и ремонт магазина	<i>Стр.</i>
	47

1. Самооткрывание крышки магазина	<i>Стр.</i>
2. Затруднено открывание крышки магазина	48
3. Очередной патрон не подается из магазина в патронник	51
4. Затвор не задерживается остановом затвора, если нет патронов в магазине	52
5. Затвор задерживается остановом затвора при наличии патронов в магазине	—
6. Затруднено наполнение магазина патронами	—

Глава 10. Выявление неисправностей и ремонт штыка	<i>Стр.</i>
	54

1. Качка штыка в боевом положении в горизонтальной плоскости	<i>Стр.</i>
2. Качка штыка в боевом положении в вертикальной плоскости	55

	Стр.
3. Выступание остряя штыка над деревом ложи в походном положении штыка	56
4. Затруднено продольное перемещение штыка	57
5. Затруднен перевод штыка из походного положения в боевое и обратно	—
6. Самоотвинчивание оси штыка	58
7. Выкрошенность остряя штыка	—
Г л а в а 11. Вывявление неисправностей и ремонт шомпола и принадлежности	59
1. Излом нарезного конца шомпола	—
2. Срыв резьбы шомпола	60
3. Дульная накладка не удерживается на пепнале	—
4. Выпучивание стенки пёнала вокруг отверстия для шомпола	—
5. Непрочное соединение ерша с наконечником	—
 Ч А С Т Ъ В Т О Р А Я	
Т Е Х Н О Л О Г И Ч Е С К И Е К АРТЫ	
К ар та 1. Замена затвора	61
К ар та 2. Замена ложи	62
 Приложения:	
1. Перечень войсковых калибров, приборов и приспособлений, необходимых для проведения среднего ремонта	65
2. Ведомость деталей, изготавляемых без технологических карт	68
3. Ведомость отличия наименований узлов и деталей, принятых в Руководстве, от наименований узлов и деталей по Наставлению по стрелковому делу	85

7,62-мм самозарядный карабин Симонова (СКС)

Под наблюдением ст. лейтенанта-инженера В. Г. Козлова

Редактор Н. П. Рослова

Технический редактор Т. Ф. Мясникова

Корректор Т. И. Былова

Г-15378 Сдано в набор 21.1.72 г. Подписано к печати 5.9.72 г.
 Формат бумаги 60×90^{1/16} — 5^{1/2} печ. л. — 5,5 усл. печ. л. +
 +1 вкл. — 1/2 печ. л. — 0,5 усл. печ. л. 6 уч.-изд. л.

Изд. № 5/5982

Бесплатно

Зак. 635

Ордена Трудового Красного Знамени
 Военное издательство Министерства обороны СССР

103160, Москва К-160

2-я типография Воениздата
 Ленинград, Д-65, Дворцовая пл., 10